



ORLEN OIL PETRYGO PLUS G12+ KONCENTRAT

Charakterystyka:

Koncentrat płynu do chłodnic ORLEN OIL PETRYGO PLUS G12+ o wydłużonym działaniu, produkowany jest na bazie wysokiej jakości glikolu etylenowego oraz nowoczesnej technologii kwasów organicznych OAT. Zawiera aktywne mikrocząsteczki inhibitorów korozji, nie osadzające się na wewnętrznych ściankach układu chłodzenia, pracujące w sposób ciągły. Płyn zabezpiecza przed powstawaniem ognisk korozji i kawitacją w okresie 5 lat lub przebiegu 250 tys. km. Jest odporny na zamarzanie do -37°C i zapewnia doskonałą ochronę silnika przed przegrzaniem.

Koncentrat ORLEN OIL PETRYGO PLUS G12+ jest neutralny do stosowanych w układach chłodzenia elementów wykonanych z tworzyw sztucznych. Zoptymalizowana technologia gwarantuje dużą stabilność płynu w czasie długotrwałego przechowywania jak i w trakcie użytkowania. Koncentrat nie zawiera toksycznych azotynów, fosforanów i amin. Produkt wolny od krzemianów i boranów.

- Posiada wzorcowe parametry wymiany ciepła.
- Doskonale chroni układ chłodzenia przed korozją i kawitacją.
- Bezpieczny dla elementów gumowych i z tworzyw sztucznych.
- Gwarantowana temperatura krystalizacji -37°C .
- Chroni układ przed przegrzaniem.
- Zapobiega powstawaniu osadów i kamienia.

Zastosowanie:

Przeznaczony do chłodzenia wszystkich typów silników w samochodach osobowych i ciężarowych wyposażonych w chłodnice stalowe, aluminiowe i układy mieszane. Koncentrat płynu Petrygo PLUS G12+ jest kompatybilny z większością płynów chłodzących spełniających równorzędne parametry na bazie glikolu etylenowego. Jednak w celu uzyskania optymalnej ochrony przed korozją i stabilności inhibitora zalecane jest uzupełnianie ubytków koncentratem ORLEN OIL PETRYGO PLUS G12+. Koncentrat płynu ORLEN OIL PETRYGO PLUS G12+ może być przechowywany przez okres 5 lat od daty produkcji. Okres eksploatacji płynu w układzie chłodzenia wynosi 5 lat lub 250 tys. kilometrów. Należy stosować zgodnie z instrukcją obsługi zalecaną przez producenta samochodu.

Dzięki skoncentrowanej formie pozwala dokonywać zakupów w sposób ekonomiczny i decydować o temperaturze krystalizacji zgodnie z bieżącym zapotrzebowaniem i ekonomią. Szczególnie zalecany dla baz transportowych, firm spedycyjnych i serwisów.

Tabela mieszania:

Dla temperatury -15°C		Dla temperatury -37°C		Dla temperatury -53°C	
KONCENT RAT	H2O	KONCENT RAT	H2O	KONCENTRA T	H2O
1	2	1	1	2	1

Aprobaty dla rozcieńczenia 1:1:

MAN 324 SNF
Daimler Truck Fluid Release 29D110 (MB 326.3)
Volkswagen TL 774 F
DAF 74002

**Spełnia wymagania:**

MB Specification 326.3
Fiat 9,55523
Ford WSS-M97B44-D
PN-C-40007
ASTM D3306
ASTM D4656
ASTM D6210
BS 6580

Wyrób wyprodukowano zgodnie z systemem zarządzania jakością PN-EN ISO 9001:2015. Jest certyfikowany przez Instytut Transportu Samochodowego, posiada również certyfikat na Znak Bezpieczeństwa B.

Parametry fizyko-chemiczne:

Parametry	Jednostki	Typowe wartości
Kolor	-	różowy
Gęstość w 20°C	g/ml	1,065
Temperatura wrzenia koncentratu	°C	>160
Temperatura wrzenia koncentratu po rozcieńczeniu z wodą w stosunku objętościowym 1:1	°C	110
pH	-	7,5
Temperatura krystalizacji koncentratu po rozcieńczeniu z wodą w stosunku objętościowym 1:1	°C	-37

Uwaga: Powyższe wartości parametrów fizykochemicznych są wartościami typowymi. Wartości rzeczywiste są umieszczane na świadectwach jakości dołączanych do każdej partii produktu.