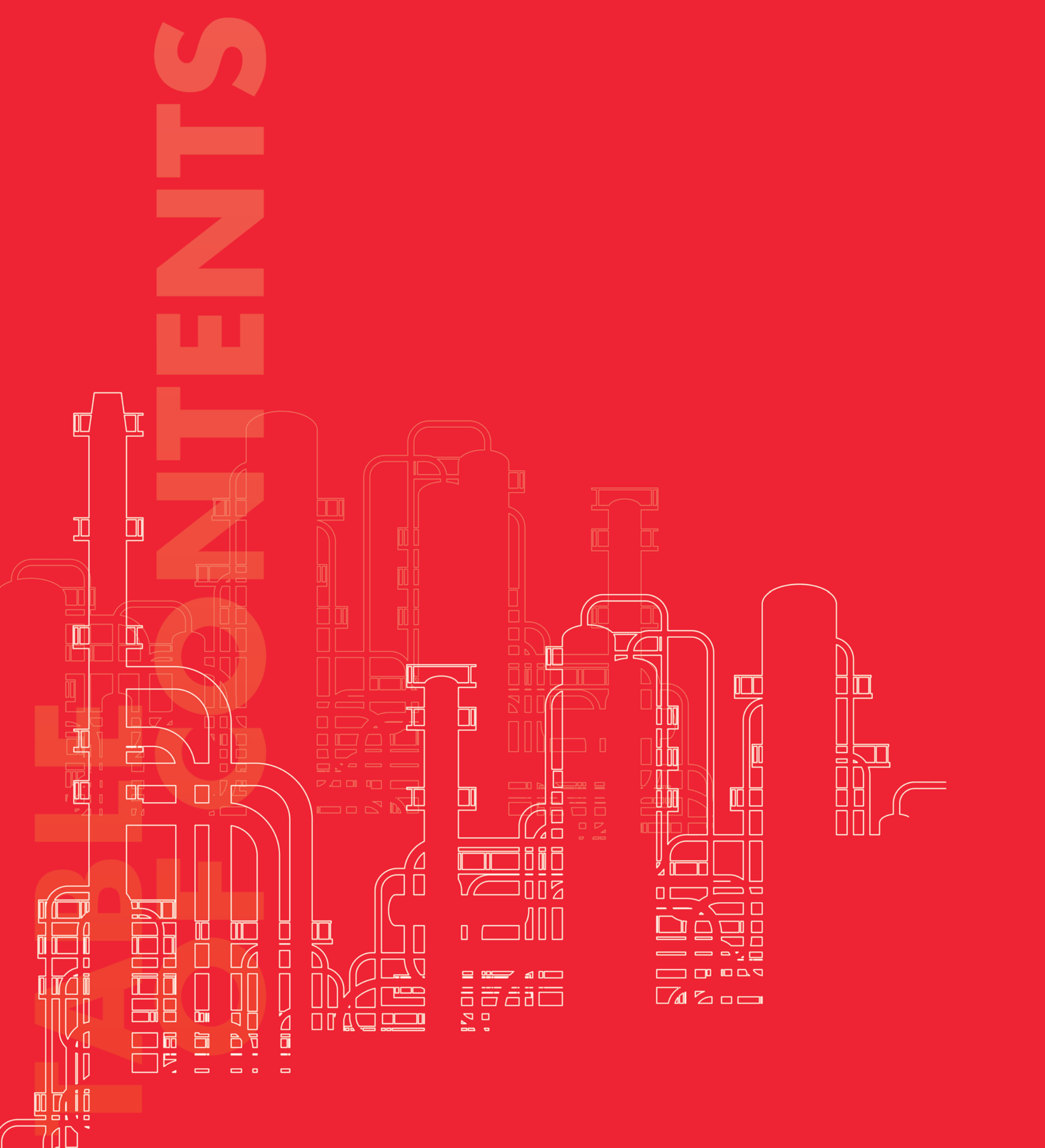




ORLEN
OIL

KATALOG
PRŮMYSLVÉ
OLEJE A MAZIVA





Obsah

4	Kdo jsme
8	Hydraulické oleje
15	Těžce zápalné hydraulické kapaliny
15	Hydraulicko-převodové oleje
16	Průmyslové převodové oleje
20	Kompresorové oleje
22	Turbinové oleje
24	Oleje pro plynové motory
26	Oleje pro lokomotivy
27	Oleje pro lodní motory
28	Strojní - ložiskové oleje
32	Procesní oleje
33	Separční - formové oleje
34	Obráběcí kapaliny
36	Řezné oleje
40	Oleje pro tváření
41	Konzervační oleje
42	Kalící oleje
43	Teplonosné oleje
44	Oleje pro mazání řetězů pil
44	Elektroizolační - transformátorové oleje
45	Oleje pro pneumatická zařízení
45	Tlumičové oleje
46	Plastická maziva
54	Ostatní
56	Abecední seznam výrobků

LÍDR

Po fúzi v roce 2023 s LOTOS Oil se stal ORLEN OIL lídrem, který uspokojuje 125 % poptávky polského trhu po mazivech. Na kvalitu výrobků a rozvoj společnosti dohlíží asi 700 kvalifikovaných zaměstnanců. Společně směřujeme k úspěchu!

ZNAČKA

ORLEN OIL je součástí kapitálové skupiny ORLEN. ORLEN S.A. je multienergetický koncern spravující petrochemický a těžební segment. Vlastní rafinérie v Polsku, České republice a Litvě a síť čerpacích stanic v Polsku, Německu, České republice a také na Slovensku, v Litvě, Maďarsku a Rakousku.

Dodáváme pohonné hmoty na trhy střední a východní Evropy.



38,2 [mil. t]

zpracované ropy
v 7 rafinériích



~3500

čerpacích stanic v Polsku, Německu, České republice,
Rakousku, Slovensku, Litvě a Maďarsku.

Dodáváme zemní plyn polské ekonomice



~20 [mld. m³]

zemního plynu dodávaného
na středoevropské trhy.



9,1 [mld. m³]

zemního plynu vytěženého v Polsku,
Norsku, Kanadě a Pákistánu

Jsme významným výrobcem elektrické energie v Polsku



16,9 [TWh]

vyrobené elektrické energie ročně
– třetí největší výrobce v Polsku



1,3 [GW]

současného instalovaného výkonu obnovitelných
zdrojů energie na pevnině.

Poskytujeme služby spotřebitelům v 7 zemích



4 [segmenty obchodu]

maloobchod s palivy, nepalivářský
maloobchod, energie a plyn



5 [milion]

počet uživatelů VITAY



EFEKTIVITA

Vlastníme 4 výrobní závody, včetně moderního logistického centra v Trzebini a pokročilou námořní logistiku v Gdaňsku, ekologickou výrobu z použitých olejů zpracovávaných v Jedlicze a linku na výrobu maziv v Czechowicích-Dziedzicích. Naši prioritou je efektivita logistiky a výroby pro naše tuzemské i zahraniční zákazníky.

ORLEN OIL

Kdo jsme?

VÝROBA

Máme výrobní kapacitu 420 tisíc tun hotových výrobků ročně z ropných základů jedné z nejmodernějších rafinérií ve střední a východní Evropě: Gdaňská rafinérie a Plocká rafinérie ORLEN S.A. ORLEN OIL znamená stabilitu dodávek, opakovatelnost výrobních šarží a technologicky vyspělá aditiva. Kvalitu a shodu výrobků ORLEN OIL s prohlášením na štítku etikety potvrzuje členství v organizaci ATIEL. Jsme transparentní, protože značka nás zavazuje.

DISTRIBUCE

4 kontinenty, 74 zemí, 202 distributorů – to jsou čísla dokazující dosah výrobků olejů a maziv ORLEN OIL na světovém trhu. Naše výrobky jsou ceněny jak v horké Africe, tak v chladných zemích polárního kruhu. V každé ze zemí, kde působíme, odpovídá naše nabídka individuálním potřebám automobilového trhu.

INVESTICE

Stavíme moderní olejový blok HBO, abychom lépe uspokojili poptávku po mazivech na globálním trhu. Již od roku 2025 díky osvědčené technologii Chevron Lummus Global - IDW budeme vyrábět vlastní, vynikající základové oleje skupiny II, čímž rozšíříme naši nabídku hotových výrobků.

ORLEN OIL

Kdo jsme?

4
KONTINENTY

74
ZEMÍ

202
DISTRIBUTORŮ

Název výrobku	Hustota při 15 °C [kg/m³]	Kinematická viskozita při 40 °C[m·m²/s]	Viskozitní index	Bod tekutosti [°C]	Bod vzplanutí [°C]	Korozní zkouška na Cu, 100°C/3h	Specifikace	Schválení	Použití
HYDROL BIO HEES EL 46	919,8	47,0	191	-48	300	1	PN-ISO 15380	-	Snadno biologicky odbouratelný hydraulický olej vyrobený na bázi speciálně vybraných syntetických esterů. Doporučuje se pro průmyslové a mobilní hydrostatické hydraulické systémy, kde existuje potenciální riziko úniku oleje do životního prostředí.
HYDROL BIO HETG EL 46 *	917,7	47,7	207	-23	306			-	Snadno biologicky odbouratelný hydraulický olej vyrobený na bázi speciálně vybraného rostlinného oleje. Doporučuje se pro průmyslové a mobilní hydrostatické hydraulické systémy, kde existuje potenciální riziko úniku oleje do životního prostředí.
HYDROL HEAVY L-HV/HVLP 15	857,0	15,0	155	-42	189	1a	DIN 51524-3 HVLP ISO 6743-4 HV ISO 11158 HV	Splňuje: · Bosch-Rexroth RDE 90235 · Parker Denison HF0, HF1, HF · Eaton Brochure 03-401-2010 · Eaton Specification EFDGN-TB002-E · Fives Cincinnati P-68, 69, 70	Moderní hydraulické oleje se zvýšeným viskozitním indexem určené pro vysoce zatěžované hydrostatické hydraulické systémy, jakož i hydraulické pohony a řídicí systémy. Používají se v mobilních hydraulických mechanismech (pracujících v proměnlivých teplotních podmínkách) rypadel, buldozerů, jeřábů, důlních strojů, ale i v průmyslových hydraulický zařízeních vč. námořního průmyslu.
HYDROL HEAVY L-HV/HVLP 32	868,8	32,4	167	-48	215				
HYDROL HEAVY L-HV/HVLP 46	877,8	46,0	157	-42	226				
HYDROL HEAVY L-HV/HVLP 68	878,0	66,2	157	-39	221				
HYDROL HEAVY L-HV/HVLP 100	880,0	100,0	150	-39	246				
HYDROL POWER L-HV 32 *	855,9	32,2	186	-39	-	1a	DIN 51524-3 HVLP ISO 6743-4 HV ISO 11158 HV	Aprobace: · Certifikat GIG znak B Splňuje: · Parker Denison HF0, HF1, HF2 · Eaton Brochure 03-401-2010 · Eaton Specification EFDGN-TB002-E · Fives Cincinnati P-68, 69, 70	Hydraulické oleje se zvýšeným viskozitním indexem, určené pro mazání hydraulických systémů mobilních stavebních a důlních strojů a stacionárních průmyslových strojů. Technologie DYNAVIS® používaná společností EVONIK umožňuje snížit spotřebu paliva a energie.
HYDROL POWER L-HV 46	866,8	48,6	180	-39					
HYDROL POWER L-HV 68 *	871,5	68,4	180	-36					
HYDROL L-HV PLUS 32 *	862,2	31,2	180	-45	199	1a	DIN 51524-3 HVLP ISO 6743-4 HV ISO 11158 HV	Splňuje: · Parker Denison HF0, HF1, HF2 · Eaton Brochure 03-401-2010 · Eaton Specification EFDGN-TB002-E · Fives Cincinnati P-68, 69, 70	Minerální hydraulické oleje se zvýšeným viskozitním indexem. Obsahují pečlivě vybrané přísady s mazacími, antikorozními, antioxidačními, deemulgačními a protipěnovostními vlastnostmi. Oleje jsou určené pro vysoce zatěžované systémy přenosu výkonu a trakce, stejně jako hydraulické řídicí systémy v hydrostatických systémech stavebních a důlních strojů.
HYDROL L-HV PLUS 46	872,5	46,9	180	-45	205				
HYDROL L-HV PLUS 68	877,2	66,2	178	-45	217				
HYDROL SYNT PE 46 *	839,0	43,7	140	-54	258	1a	DIN 51524-3 HVLP ISO 6743-4 HV ISO 11158 HV	-	Syntetický hydraulický olej bez obsahu zinku a popela na bázi polyalfaolefinů (PAO). Doporučuje se ve vysoce namáhaných přenosových a hydraulických pohonných a řídicích systémech pracujících ve velmi náročných provozních podmínkách, při vysoké okolní teplotě a vlhkosti.
HYDROL EXTRA L-HV 32	853,9	32,0	158	-42	-	1a	DIN 51524-3 HVLP ISO 6743-4 HV ISO 11158 HV	Aprobace: · Certifikat GIG znak B Splňuje: · Eaton Brochure 03-401-2010 Splňuje: · Parker Denison HF0, HF1, HF2 · Eaton Specification EFDGN-TB002-E	Hydraulické oleje s vysokým viskozitním indexem a vynikající stříhovou stabilitou. Jsou určeny zejména pro mazání hydrostatických systémů mobilních stavebních a důlních strojů pracujících ve velmi náročných podmínkách (pracovní tlak v hydraulickém systému až 50 MPa), při proměnlivé teplotě a vlhkosti vzduchu.
HYDROL EXTRA L-HV 46	878,4	47,0	157	-39					
HYDROL EXTRA L-HV 68	884,4	68,6	155	-36					
HYDROL ARCTIC L-HV 15 *	874,4	15,9	330	-63	136	1a	DIN 51524-3 HVLP ISO 6743-4 HV ISO 11158 HV	-	Hydraulické oleje s vynikajícími nízkoteplotními vlastnostmi a velmi vysokým viskozitním indexem. Určené pro použití v hydraulických systémech pracujících při extrémně nízkých okolních teplotách.
HYDROL ARCTIC L-HV 32	866,0	32,2	263	-56	164				
HYDROL PREMIUM L-HV 15 *	845,6	16,3	153	-39	191	1a	DIN 51524-3 HVLP ISO 6743-4 HV ISO 11158 HV	Splňuje: · Parker Denison HF0, HF1, HF2 · Eaton Brochure 03-401-2010 · Eaton Specification EFDGN-TB002-E	Hydraulické oleje bez obsahu zinku určené pro vysoce zatěžované systémy přenosu výkonu a trakce, stejně jako hydraulické pohonné a řídicí systémy pracující v extrémně náročných provozních podmínkách vysokého tlaku a širokého rozsahu teplot.
HYDROL PREMIUM L-HV 22 *	861,7	21,7	152	-37	195				
HYDROL PREMIUM L-HV 32	867,3	31,6	165	-39	203				
HYDROL PREMIUM L-HV 46	875,6	45,9	148	-34	210				
HYDROL PREMIUM L-HV 68	880,5	65,9	146	-30	221				
HYDROL L-HV 15	856,6	16,0	198	-40	178	1a	DIN 51524-3 HVLP ISO 6743-4 HV ISO 11158 HV	Aprobace: · Certifikat GIG znak B Splňuje: · Parker Denison HF0, HF1, HF2 · Eaton Brochure 03-401-2010 · Eaton Specification EFDGN-TB002-E · Fives Cincinnati P-68, 69, 70	Hydraulické oleje určené k použití ve vysoce zatížených systémech přenosu výkonu, ve vysokotlakých pístových čerpadlech s konstantním i variabilním výtlakem oleje a v přesných hydraulických řídicích systémech a soustavách. Tyto oleje se vyznačují vysokou úrovní odolnosti proti opotřebení a navíc lepšími viskozitními a tepelnými vlastnostmi ve srovnání s hydraulickými oleji typu L-HM.
HYDROL L-HV 22	862,6	22,2	169	-39	192				
HYDROL L-HV 32	868,2	30,8	155	-35	205				
HYDROL L-HV 46	875,9	44,8	154	-42	209				
HYDROL L-HV 68	880,3	65,0	148	-30	223				
HYDROL L-HV 100	884,3	91,6	148	-30	232				

V případě jakýchkoli technických dotazů k danému oleji se obraťte na tým olejového servisu. Kontaktní údaje najdete na straně 25, e-mail: servis@orlenoil.pl

* Olej je k dispozici na zvláštní objednávku



Název výrobku	Hustota při 15 °C [kg/m³]	Kinematická viskozita při 40 °C[m·m²/s]	Viskozitní index	Bod tekutosti [°C]	Bod vzplanutí [°C]	Korozní zkouška na Cu, 100°C/3h	Specifikace	Schválení	Použití
HYDROL EXTRA HLP-D 32 *	869,0	31,9	99	-35	216	1a	DIN 51524-2 HLPD ISO 6743-4 HM ISO 11158 HM	-	Vysoce kvalitní hydraulický olej bez obsahu zinku s vynikajícími detergentně-dispergačními vlastnostmi. Olej je určen k použití ve stacionárních a mobilních hydraulických systémech pracujících v proměnlivých provozních podmínkách při vysokém tlaku a vysokém tepelném zatížení. Olej je určen zejména pro nepřetržitý provoz a tam, kde hrozí nebezpečí kontaminace systému vodou nebo zkondenzovanou vodní párou.
HYDROL PREMIUM HLP-D 15 *	857,7	14,4	109	-30	170	1	DIN 51524-2 HLPD ISO 6743-4 HM ISO 11158 HM	-	Hydraulické oleje bez obsahu zinku s vynikajícími detergentně-dispergačními vlastnostmi. Oleje jsou určeny k použití ve stacionárních a mobilních hydraulických systémech pracujících v proměnlivých provozních podmínkách při vysokém tlaku a vysokém tepelném zatížení. Oleje jsou určeny zejména pro nepřetržitý provoz a tam, kde hrozí nebezpečí kontaminace systému vodou nebo zkondenzovanou vodní párou.
HYDROL PREMIUM HLP-D 32	874,1	31,1	98	-34	215				
HYDROL PREMIUM HLP-D 46	879,5	45,9	98	-27	225				
HYDROL PREMIUM HLP-D 68	883,5	68,3	96	-25	230				
HYDROL HLP-D 22	867,1	22,1	106	-33	217	1	DIN 51524-2 HLPD ISO 6743-4 HM ISO 11158 HM	-	Hydraulické oleje s vynikajícími detergentně-dispergačními vlastnostmi, určené pro použití v různých typech stacionárních i mobilních hydraulických systémech strojů a zařízení pracujících v běžných i ztížených provozních podmínkách, zejména v nepřetržitém provozu a při nebezpečí kontaminace systému vodou nebo zkondenzovanou vodní parou.
HYDROL HLP-D 32	873,8	30,9	104	-33	210				
HYDROL HLP-D 46	880,7	45,7	102	-30	225				
HYDROL HLP-D 68	886,2	67,6	99	-30	232				
HYDROL HEAVY L-HM/HLP 15 *	852,3	14,6	111	-30	170	1a	DIN 51524-2 HLP ISO 6743-4 HM ISO 11158 HM	Aprobace: · Schuler - Müller Weingarten DT55005 Splňuje: · Bosch-Rexroth RDE 90235 · Parker Denison HF0, HF1, HF2 · Eaton Brochure 03-401-2010 · Fives Cincinnati P-68, 69, 70 Aprobace: · Bosch-Rexroth RDE 90235 · Parker Denison HF0, HF1, HF2 · Eaton Brochure 03-401-2010 · Eaton Specification EFDGN-TB002-E Splňuje: · Fives Cincinnati P-68, 69, 70 · GM LS-2 Antiwear Hydraulic Oil · Chinese Standard GB 11118.1 L-HM · JCMAS HK · U.S. Steel 126 Splňuje: · Bosch-Rexroth RDE 90235 · Parker Denison HF0, HF1, HF2 · Eaton Brochure 03-401-2010 · Fives Cincinnati P-68, 69, 70	Moderní hydraulické oleje, vyvinuté ve spolupráci s předními výrobci hydraulických systémů a zařízení, mimo jiné: BOSCH-REXROTH, PARKER DENISON, EATON. Oleje doporučené pro vysoce zatěžované hydrostatické hydraulické systémy přenosu výkonu, stejně jako systémy hydraulického řízení. Používají se v mobilních hydraulických systémech (pracujících v proměnlivých teplotních podmínkách) rypadel, buldozerů, jeřábů, těžebních strojů, ale i v průmyslových hydraulických zařízeních vč. námořního průmyslu.
HYDROL HEAVY L-HM/HLP 22	867,1	22,4	101	-33	210				
HYDROL HEAVY L-HM/HLP 32	875,4	32,8	105	-33	228				
HYDROL HEAVY L-HM/HLP 46	880,3	46,3	105	-30	230				
HYDROL HEAVY L-HM/HLP 68	886,0	68,1	100	-30	248				
HYDROL HEAVY L-HM/HLP 100 *	891,5	101,1	99	-30	250				
HYDROL HEAVY L-HM/HLP 150 *	894,3	154,6	100	-30	268				
HYDROL PREMIUM L-HM 22	864,3	22,5	102	-34	194				
HYDROL PREMIUM L-HM 32	874,4	31,8	102	-28	210	1a	DIN 51524-2 HLP ISO 6743-4 HM ISO 11158 HM	-	Hydraulické oleje bez obsahu zinku určené pro vysoce zatížené systémy přenosu výkonu a hydraulické pohonné a řídicí systémy pracující v extrémně náročných provozních podmínkách při vysokém tlaku a vysokých teplotách.
HYDROL PREMIUM L-HM 46	879,0	45,6	102	-27	212				
HYDROL PREMIUM L-HM 68	884,2	65,0	102	-26	224				
HYDROL PREMIUM L-HM 150	893,9	147,6	95	-27	290				
HYDROL L-HM/HLP 10	853,9	10,1	101	-36	162				
HYDROL L-HM/HLP 15	860,8	15,1	102	-35	180	1a	DIN 51524-2 HLP ISO 6743-4 HM ISO 11158 HM	-	Hydraulické oleje pro vysoce namáhané hydrostatické systémy přenosu výkonu a hydraulické pohony a řízení, tj. hydraulické převodovky, regulační a ovládací mechanismy a další podobná zařízení, kde převládají náročné provozní podmínky a zvýšena okolní teplota a vlhkost.
HYDROL L-HM/HLP 22	865,3	21,9	102	-35	195				
HYDROL L-HM/HLP 32	873,5	30,4	103	-30	211				
HYDROL L-HM/HLP 46	879,5	45,3	104	-30	227				
HYDROL L-HM/HLP 68	885,6	66,8	100	-27	237				
HYDROL L-HM/HLP 100	878,7	98,3	99	-23	273				
HYDROL L-HM/HLP 150	883,2	143,2	96	-18	282				

V případě jakýchkoli technických dotazů k danému oleji se obraťte na tým olejového servisu. Kontaktní údaje najdete na straně 25, e-mail: servis@orlenoil.pl



Název výrobku	Hustota při 15 °C [kg/m³]	Kinematická viskozita při 40 °C [m·m²/s]	Viskozitní index	Bod tekutosti [°C]	Bod vzplanutí [°C]	Korozní zkouška na Cu, 100°C/3h	Specifikace	Schválení	Použití
HYDROL L-HL 15	858,4	14,4	100	-35	180	1a	DIN 51524-1 HL ISO 6743-4 HL ISO 11158 HL	-	Hydraulické oleje určené pro použití v nízko až středně zatížených hydrostatických systémech přenosu výkonu a v hydraulických pohonných a řídicích systémech pracujících za mírných teplotních podmínek.
HYDROL L-HL 22	866,6	21,9	103	-33	197				
HYDROL L-HL 32	874,1	31,0	103	-30	218				
HYDROL L-HL 46	880,1	45,5	101	-28	224				
HYDROL L-HL 68	884,8	66,4	98	-27	230				
HYDROL L-HL 100	879,7	101,3	95	-19	264				
HYDROL L-HL 150	885,2	149,1	96	-16	277				
ORLEN OIL H-515	869,9	13,1	390	-63	93	1 (135°C/72h)	NO-91-A202:2019 STANAG 3748:2015 MIL-PRF-5606J	-	Hydraulický olej určený zejména pro leteckou a pozemní techniku. Olej je určen pro hydrostatické hydraulické mechanismy a hydraulické systémy letadel, hydraulické tlumiče apod. Olej je určený i pro hydraulické systémy pozemní techniky.
HYDROL PREMIUM HVLP-D 46 *	877,5	47,4	177	-42	230	1	DIN 51524-3 HVLPD ISO 6743-4 HV ISO 11158 HV	-	Hydraulický olej bez obsahu zinku s vynikajícími detergentně-dispergačními vlastnostmi a vysokým viskozitním indexem. Určen pro stacionární a mobilní hydraulické mechanismy strojů a zařízení pracujících v běžných i ztížených podmínkách, kde hrozí kontaminace systému vodou nebo zkondenzovanou vodní párou. Lze jej použít ve stavebních strojích pracujících za vysoké prašnosti.
HYDROL HVLP-D 46	874,5	46,3	157	-39	230	1	DIN 51524-3 HVLPD ISO 6743-4 HV ISO 11158 HV	-	Hydraulický olej s vynikajícími detergentně-dispergačními vlastnostmi a vysokým viskozitním indexem. Určen pro stacionární a mobilní hydraulické systémy strojů a zařízení pracujících v běžných i ztížených podmínkách, kdy hrozí kontaminace systému vodou nebo zkondenzovanou vodní párou. Z výhodou se používá ve stavebních strojích pracujících za vysoké prašnosti.
HYDROL HLPT 46	877,5	42,7	123	-39	220	1	DIN 51524-2 HLP ISO 6743-4 HM ISO 11158 HM	-	Hydraulický olej určený pro použití ve vysoce zatížených systémech přenosu výkonu, hydraulických pohonech a řízení, tj. v hydraulických převodovkách, regulačních a ovládacích mechanismech a dalších podobných zařízeních, kde jsou náročné provozní podmínky, zvýšená teplota a vlhkost. Olej se vyznačuje zlepšenými fyzikálními a chemickými vlastnostmi.
HYDROL SPECIAL 46 *	875,6	48,8	123	-39	220	1	DIN 51524-2 HLP ISO 6743-4 HM ISO 11158 HM	-	Hydraulické oleje se zvýšenou odolností proti oxidaci. Jsou určené k mazání hydraulických mechanismů, řídicích a regulačních systémů a hydraulických převodovek. Oleje jsou určeny pro stacionární a mobilní techniku (vozidla, stavební a důlní technika apod.)
HYDROL SPECIAL 68 *	883,8	69,3	115	-42	225				
O.OIL OTHP3 ISO VG 32	872,0	30,9	122	-42	202	1	DIN 51524-2 HLP ISO 6743-4 HM ISO 11158 HM	Splňuje: · Parker Denison HF0, HF1, HF2	Minerální hydraulický olej určený pro stacionární i mobilní stroje, autobusy, vysokozdvizné vozíky, nákladní automobily a stavební stroje s automatickou převodovkou. Může být použit také jako hydraulická kapalina typ HM.

V případě jakýchkoli technických dotazů k danému oleji se obraťte na tým olejového servisu. Kontaktní údaje najdete na straně 25, e-mail: serwis@orlenoil.pl
* Olej je k dispozici na zvláštní objednávku



Viskozitní klasifikace průmyslových olejů podle ISO 3448	
Třída viskozity podle ISO 3448	Přípustný rozsah kinematické viskozity ve 40 °C pro olej dané třídy [mm²/s]
2	1,98 - 2,42
3	2,88 - 3,52
5	4,14 - 5,06
7	6,12 - 7,48
10	9,00 - 11,0
15	13,5 - 16,5
22	19,8 - 24,2
32	28,8 - 35,2
46	41,4 - 50,6
68	61,2 - 74,8
100	90 - 110
150	135 - 165
220	198 - 242
320	288 - 352
460	414 - 506
680	612 - 748
1000	900 - 1100
1500	1350 - 1650

Klasifikace průmyslových olejů podle ISO a DIN			
ISO 6743/4	DIN 51524	Složení	Použití
HL	HL	Minerální oleje se zlepšenými antikorozními a antioxidačními vlastnostmi.	Hydraulické oleje určené k použití v mírně až středně namáhaných hydrostatických mechanismech a řídicích systémech pracujících za mírných teplotních podmínek.
HM	HLP	Oleje typu HL se zlepšenými vlastnostmi proti opotřebení.	Hydraulické oleje určené k použití ve vysoce namáhaných přenosových a hydraulických pohonných a řídicích systémech např. v hydraulických převodovkách, regulačních a řídicích mechanismech a dalších podobných zařízeních, ve kterých jsou náročné provozní podmínky a vysoká okolní teplota a vlhkost.
-	HLPD	Minerální oleje s přísadami proti opotřebení, oxidaci a korozi. Obsahují čisticí a dispergační přísady.	K použití v různých typech stacionárních a mobilních hydraulických systémů strojů a zařízení pracujících v normálních i náročných provozních podmínkách v případech, kde hrozí riziko kontaminace systému vodou nebo zkondenzovanou vodní parou.
HV	HVLP	Oleje typu HM se zlepšenými viskozitně-teplotními vlastnostmi.	Hydraulické oleje určené k použití ve vysoce namáhaných hydrostatických systémech, např. ve vysokotlakých pístových čerpadlech s pevným i proměnným zdvihem a v přesných hydraulických ovládacích prvcích a systémech.
HEES	-	Syntetické estery	Biologicky odbouratelné hydraulické oleje doporučené pro průmyslové a mobilní hydrostatické hydraulické systémy, kde hrozí potenciální riziko úniku oleje do životního prostředí.
HETG	-	Triglyceridy	

Název výrobku	Kinematická viskozita při 40 °C [mm²/s]	Obsah vody destilační metodou	pH emulze	Schválení	Použití
HYDROKOP SEMISYNTETIC	52,0	60	od 8 do 10	Aprobace: · Certifikát GIG značka B	Emulgační kapalina určená k přípravě mikroemulze v koncentraci od 0,5 do 2 % hm. Používá se jako těžkozápalná hydraulická kapalina typu HFA a to zejména v důlních mechanismech. Tvrdost vody pro přípravu emulze je max. 750 mg CaCO ₃ /l (42 °N).

Název výrobku	Kinematická viskozita při 40 °C [mm²/s]	Viskozitní index	pH	Działanie korodujące na miedz (24h/50°C)	Použití
HYDRAFER HFC 46	41,8	221	9,80	1	Těžko zápalná hydraulická kapalina pro mazání hydraulických systémů strojů a zařízení. Je vyrobena na bázi glykolu, speciálního balíčku zušlechťujících přísad a demineralizované vody. Kapalina je určená pro použití v hydraulických systémech strojů a zařízení pracujících ve zvlášť nebezpečných podmínkách - v důlním, koksárenském, hutním a metalurgickém průmyslu, např. ve strojích na tlakové lití, v kovací lisech, dobývacích kombajnech, nakladačích a v dalších odvětvích průmyslu, kde hrozí zvýšené požární nebezpečí. Maximální provozní teplota kapaliny je přibližně 60 °C.

Název výrobku	Hustota při 20°C [g/ml]	Teplota krystalizace, max. [°C]	Bod varu [°C]	Schválení	Použití
KONHYDR T	1,076	-35	107	Aprobace: · Certifikát GIG značka B	Výrobek je určen pro přepravu a dočasnou ochranu proti korozi silových hydraulických zařízení, jejichž prvky jsou vyrobeny z oceli, mědi, zinku, mosazi a hliníku. Kapalinu lze používat jako provozní médium v chladicích systémech a jako separační kapalinu mající za cíl snadnou separaci uhlí od boků uhelných vagonů v zimním období.

V případě jakýchkoli technických dotazů k danému oleji se obraťte na tým olejového servisu. Kontaktní údaje najdete na straně 25, e-mail: serwis@orlenoil.pl

APROBACE - vlastní schválení nebo certifikát



Název výrobku	Hustota při 15 °C [kg/m³]	Kinematická viskozita při 40 °C [mm²/s]	Viskozitní index	Bod tekutosti [°C]	Bod vzplanutí [°C]	Pěnovost, I sekvence [ml/ml]	Specifikace	Schválení / certifikát	Použití
GALKOP 46	882,3	46,8	100	-26	221	0/0	DIN 51517-3 CLP DIN 51524-3 HLP	Aprobace: · Certifikát GIG značka B	Hydraulicko-převodové oleje doporučené pro mazání hydraulických systémů a průmyslových převodovek v těžebním průmyslu, ale i v ostatních průmyslových aplikacích.
GALKOP 68	887,6	70,6	100	-25	241				
GALKOP 100	889,2	98,6	97	-24	257				
GALKOP 150 *	892,9	151,7	95	-18	260				
TRANSOL V 32	869,5	32,3	107	-36	218	20/0	DIN 51517-3 CLP DIN 51524-2 HLP	Aprobace: · Voith Turbo 3625-006058 · Voith Turbo 3625-006072 · Voith Turbo 3625-006073 · Voith Turbo 3625-008426	Hydraulicko-převodový olej pro průmyslové stacionární spojky a hydrodynamické převodovky strojů pracujících v náročných podmínkách.

V případě jakýchkoli technických dotazů k danému oleji se obraťte na tým olejového servisu. Kontaktní údaje najdete na straně 25, e-mail: serwis@orlenoil.pl

* Olej je k dispozici na zvláštní objednávku

APROBACE - vlastní schválení nebo certifikát

Název výrobku	Hustota při 15 °C [kg/m³]	Kinematická viskozita při 40 °C [mm²/s]	Viskozitní index	Bod tekutosti [°C]	Bod vzplanutí [°C]	Korozní zkouška na Cu, 100°C/3h	FZG	Specifikace	Schválení / certifikát	Použití
TRANSGEAR PAG 150	998,7	152,8	201	-30	>260	1	>13	DIN 51517-3 CLP	Splňuje: David Brown Typ G	Syntetické oleje pro průmyslové převodovky jsou vyráběny na bázi polyalkylenglykolů. Oleje určené pro vysoce zatěžované mechanické převody průmyslových zařízení pracujících při teplotách přesahujících 200 °C.
TRANSGEAR PAG 220	100,9	217,7	174	-30						
TRANSGEAR PAG 320	100,8	329,2	198	-30						
TRANSGEAR PAG 460 *	100,6	480,7	225	-28						
TRANSGEAR EXTRA PAG 220	1059,0	226,0	233	-39	290	-	-	DIN 51517-3 CLP ISO 12925-1 CSPG, CTPG	Splňuje: - Flender gear units - David Brown Typ G	Syntetický olej pro průmyslové převodovky na bázi polyalkylenglykolů. Olej určený pro vysoce zatěžované mechanické převodovky průmyslových zařízení pracujících při teplotách nad 200 °C.
TRANSGEAR EXTRA PAO 150 *	852,0	150,0	177	-48	245	1	>12	DIN 51517-3 CLP ISO 12925-1 CKD/CKSMP GB 5903-211 CKD AGMA 9005 F16 AS	Aprobace: Flender gear units	Oleje jsou vyráběny na bázi moderních, syntetických metalocenových polyalfaolefinů (mPAO) a zušlechťujících aditiv bez obsahu popela. Lze je použít k mazání kalandrů, různých typů převodovek a ložisek pracujících při extrémním tepelném a mechanickém zatížení. V uzavřených průmyslových převodovkách zajišťují velmi dlouhé výměnné lhůty a kvalitní mazání po celou dobu provozu. „Fill for Life“.
TRANSGEAR EXTRA PAO 220	858,0	220,0	182	-42	245					
TRANSGEAR EXTRA PAO 320	860,0	320,0	186	-33	251					
TRANSGEAR EXTRA PAO 460	858,0	460,0	166	-30	245					
TRANSGEAR PAO 150	852,9	140,4	168	-51	258	1	>12	DIN 51517-3 CLP ISO 6743-6 CKD/CKS/CKT ISO 12925-1 CKD/CKS/CKT AGMA 9005-EO2 U.S. Steel 224	Splňuje: David Brown Typ E	Syntetické oleje vyrobené na bázi polyalfaolefinů (PAO) a esterů. Jsou určené k mazání vysoce zatížených průmyslových převodovek a strojních prvků vystavených mikropittingu pracujících při teplotách do 180 °C.
TRANSGEAR PAO 220	881,3	206,5	163	-39	236					
TRANSGEAR PAO 320	858,0	326,0	176	-45	274					
TRANSGEAR PAO 460	863,3	439,0	162	-39	260					
AEROMIL SYNTHETIC CLP 320	893,0	320,0	165	-36	225	1	14	DIN 51517-3 CLP AGMA 9005 E06	Aprobace: - Flender gear units Splňuje: - Hansen - Winenergy - Moventas - FAG Schaffler - SKF PA Cage Compatibility Test - SKF Yellow Metal Compatibility - Timken OK Load	Vysoce jakostní olej určený pro převodovky větrných turbín. Unikátní receptura poskytuje výjimečnou ochranu proti tvorbě kalů a usazenin, díky čemuž zůstává systém v čistotě a prodlužuje se životnost filtrů. Vysoký stupeň odolnosti proti mikropittingu, vysoký viskozitní index, zlepšené deemulgační vlastnosti, účinné uvolňování vzduchu a také kompatibilita s těsnicími materiály jsou dalšími výhodami tohoto oleje.
TRANSGEAR PE-150 *	876,1	147,8	160	-39	240	1	>12	DIN 51517-3 CLP ISO 12925-1 CKD ANSI/AGMA 9005-F16 U.S. Steel 224	Aprobace: - Flender gear units - Certyfikat GIG znak B	Syntetické oleje pro průmyslové převodovky. Jsou určené k mazání vysoce zatížených průmyslových převodovek a strojních prvků vystavených mikropittingu pracujících při teplotách do 180 °C.
TRANSGEAR PE-220	883,9	216,3	163	-39	232					
TRANSGEAR PE-320	891,7	318,2	169	-39	238					
TRANSGEAR PE-460	898,1	449,2	166	-36	238					
TRANSOL EXTRA XSP 150 *	888,0	150,0	95	-18	260	1	>12	DIN 51517-3 CLP ISO 6743-6 CKD U.S. Steel 224 AGMA 9005 D 97	Aprobace: - Flender gear units Splňuje: - David Brown	Nejkvalitnější minerální převodové oleje používané v průmyslových kuželových, planetových, šnekových převodovkách, reduktorech, kde je vyžadováno použití oleje se zvýšenou trvanlivostí mazacího filmu při zajištění ochrany proti mikropittingu. Oleje díky své dobré termooxidační stabilitě zajišťují dlouhé provozní intervaly výměny oleje při vyšších teplotách (až 120 °C) v moderních průmyslových převodovkách.
TRANSOL EXTRA XSP 220	890,0	224,0	96	-18	260					
TRANSOL EXTRA XSP 320	898,0	317,0	95	-15	260					
TRANSOL EXTRA XSP 460	901,0	460,0	96	-12	266					

V případě jakýchkoli technických dotazů k danému oleji se obraťte na tým olejového servisu. Kontaktní údaje najdete na straně 25, e-mail: serwis@orlenoil.pl

* Olej je k dispozici na zvláštní objednávku

** Kinematická viskozita v 100°C



Název výrobku	Hustota při 15 °C [kg/m³]	Kinematická viskozita při 40 °C [mm²/s]	Viskozitní index	Bod tekutosti [°C]	Bod vzplanutí [°C]	Korozní zkouška na Cu, 100°C/3h	FZG	Specifikace	Schválení / certifikát	Použití
TRANSOL SP-68	877,0	70,0	101	-30	250	1	12	DIN 51517-3 CLP ISO 6743-6 CKD ISO 12925-1 CKD AGMA 9005-F 16 AS U.S. Steel 224	Splňuje: · David Brown Typ M, A & E	Oleje pro průmyslové převodovky, vyrobené ze selektivně rafinovaných minerálních olejů a balíčku aditiv typu EP – Extreme Pressure. Oleje určené pro vysoce namáhané mechanické převodovky průmyslových zařízení pracujících při teplotách do 120 °C.
TRANSOL SP-100	878,0	100,0	101	-30	262					
TRANSOL SP-150	883,0	150,0	99	-21	271					
TRANSOL SP-220	891,0	219,0	97	-18	272					
TRANSOL SP-320	896,0	319,0	96	-12	273					
TRANSOL SP-460	898,0	455,0	97	-9	274					
TRANSOL SP-680	901,0	678,0	98	-12	290					
TRANSOL SP-1000	902,0	1002,0	104	-6	298					
TRANSOL CLP 68	878,0	69,0	97	-27	254	1	-	DIN 51517-3 CLP ISO 6743-6 CKC ISO 12925-1 CKC AGMA 9005-F 16 AS U.S. Steel 224	Splňuje: · David Brown Typ M, A & E	Oleje pro průmyslové převodovky, vyrobené ze selektivně rafinovaných minerálních olejů a balíčku aditiv typu EP – Extreme Pressure. Oleje určené pro vysoce namáhané mechanické převodovky průmyslových zařízení pracujících při teplotách do 120 °C.
TRANSOL CLP 100	878,0	100,0	102	-30	260					
TRANSOL CLP 150	885,0	147,0	99	-24	273					
TRANSOL CLP 220	888,0	215,0	98	-21	274					
TRANSOL CLP 320	894,0	316,0	97	-12	275					
TRANSOL CLP 460	899,0	450,0	97	-9	274					
TRANSOL CLP 680	902,0	670,0	101	-12	270					
TRANSOL 68	885,0	68,0	99	-27	229	1	12	DIN 51517-3 CLP ISO 6743-6 CKC ISO 12925-1 CKC	-	Oleje pro průmyslové převodovky, vyrobené ze selektivně rafinovaných minerálních olejů a balíčku aditiv typu EP – Extreme Pressure. Oleje určené pro vysoce namáhané mechanické převodovky průmyslových zařízení pracujících při teplotách do 100°C.
TRANSOL 100	890,1	97,9	96	-25	230					
TRANSOL 150	894,0	158,8	96	-24	235					
TRANSOL 220	897,8	224,6	95	-24	260					
TRANSOL 320	901,3	317,2	95	-15	261					
TRANSOL 460	904,6	471,5	94	-15	261					
TRANSOL 680	904,6	676,5	95	-15	260					
TRANSOL GL-1	890,0	18 **	96	-14	290	1	-	GL-1	-	Převodový olej pro málo namáhané průmyslové převodovky.

V případě jakýchkoli technických dotazů k danému oleji se obraťte na tým olejového servisu. Kontaktní údaje najdete na straně 25, e-mail: serwis@orlenoil.pl

* Olej je k dispozici na zvláštní objednávku
** Kinematická viskozita v 100°C

Název výrobku	Kinematická viskozita při 40 °C [mm²/s]	Viskozitní index	Bod vzplanutí [°C]	Bod tekutosti [°C]	Specifikace	Použití
CORALIA L-DAA 46 *	44,7	100	223	-12	ISO 6743-3 L-DAA DIN 51506 VB, VBL	Oleje určené pro mazání pístových a rotačních lamelových vzduchových kompresorů s kapkovým mazáním, pracujících v lehkých provozních podmínkách.
CORALIA L-DAA 68 *	68,0	97	248			
CORALIA L-DAA 100	97,4	99	270			
CORALIA L-DAA 150	147,4	97	280			
CORALIA L-DAA 220	216,4	97	285			
CORALIA L-DAB 32 *	32	90	>200	-15	ISO 6743-3 L-DAB	Oleje určené pro mazání pístových a rotačních lamelových vzduchových kompresorů s kapkovým mazáním, pracujících ve středně náročných provozních podmínkách.
CORALIA L-DAB 46	46,1	99	230	-15		
CORALIA L-DAB 68	65,8	100	242	-27		
CORALIA L-DAB 100	96,3	99	263	-12		
CORALIA L-DAB 150	145,1	97	276	-10		
CORALIA L-DAB 320	320,9	92	-	-9	-	
CORALIA L-DAB 460	476,1	93	-	-6		
CORALIA VDL 32	30,8	-	175	-9	ISO 6743-3 L-DAA, L-DAB DIN 51506 VDL	Oleje určené k mazání vzduchových pístových a šroubových kompresorů (s nebo bez vstřikování oleje) a lamelových kompresorů (se vstřikováním oleje) pracujících ve středně těžkých provozních podmínkách.
CORALIA VDL 46	44,5	-	195	-12		
CORALIA VDL 68	64,7	-	195	-12		
CORALIA VDL 100	104,4	-	205	-9		
CORALIA T 46	41,7	-	232	-9	ISO 6743-3 L-DAH ISO 6743-5 L-TSE, L-TGE DIN 51524 cz.1 L-HL	Olej určený pro mazání rotačních vzduchových kompresorů pracujících ve středně těžkých podmínkách. Lze jej použít i jako hydraulickou kapalinu v řídicích systémech turbín a k mazání oběhových systémů parních, plynových a vodních turbín.
CORALIA ST 32	32,2	102	219	-37	ISO 6743-3 L- DAH ISO 6743-5 L-TSE, L-TGE DIN 51524 cz.1 L-HL	Oleje určené pro mazání rotačních šroubových vzduchových kompresorů pracujících ve středně náročných podmínkách při různých provozních teplotách. Používají se mimo jiné: V energetice pro kombinované systémy čerpadel, kompresorů, turbín s ozubenými koly a spojkami a odstředivých rotačních turbo-kompresorech.
CORALIA ST 46	46,1	100	232	-33		
CORALIA ST 68	66,8	101	248	-28		
CORALIA PE 32	32,4	-	-	-56	ISO 6743-3 L-DAJ	Syntetické oleje (na bázi polyalfaolefinů) určené pro mazání rotačních, lamelových a šroubových vzduchových kompresorů pracujících v náročných podmínkách.
CORALIA PE 46	45,2	-	-	-54		
CORALIA PE 68	62,2	-	-	-48		
CORALIA PAG 85	89,4	216	304	-46	ISO 6743-3 L-DGC	Syntetický olej na bázi ve vodě nerozpustných polyalkylenglykolů určený pro mazání šroubových kompresorů stlačujících zemní plyn, LPG a další uhlovodíkové plyny pracujících v náročných podmínkách. Olej není mísitelný s minerálními oleji ani jinými syntetickými oleji a nelze jej použít k doplňování oleje v těchto systémech a naopak. Pokud je dříve používaný minerální / syntetický kompresorový olej nahrazen zmíněným olejem, musí být výměna provedena společně s vyčištěním a propláchnutím systému mazání kompresoru.

V případě jakýchkoli technických dotazů k danému oleji se obraťte na tým olejového servisu. Kontaktní údaje najdete na straně 25, e-mail: servis@orlenoil.pl

* Olej je k dispozici na zvláštní objednávku

Název výrobku	Kinematická viskozita při 40 °C [mm²/s]	Viskozitní index	Bod vzplanutí [°C]	Bod tekutosti [°C]	Specifikace	Použití
CORALIA HC 100	101,8	-	236	-37	ISO 6743-3 L-DAA, DAG	Oleje pro pístové a rotační vzduchové kompresory, mazané tlakově nebo rozstřikem, určené pro provoz v normálních i náročných podmínkách.
CORALIA HC 150	136,4	-	248	-34		
CORALIA VACUUM 100	103,8	-	280	-10 *	-	Vývěvový olej určený k použití v rotačních vývěvách.
CORALIA K-20	22,0	-	235	-5	-	Olej viskozity SAE 60 určený k mazání pístových kompresorů pro speciální středotlaké a vysokotlaké aplikace.
CYLITEN 460 N	450,0	97	320	-8	ISO 6743-4 L-HL DIN 51506 VB, VBL	Olej patří do skupiny mazacích válcových olejů určených k mazání: válců vysokotlakých kompresorů, částí ventilových rozvodů a škrticích prvků parních strojů, stejně jako k mazání oběhových systémů vyžadujících vysoce viskózní oleje odolné proti emulgaci.

* Bod tuhnutí [°C]

Název výrobku	Kinematická viskozita při 50°C [mm²/s]	Bod vzplanutí [°C]	Bod tuhnutí [°C]	Specifikace	Použití
FRIGOL TZ-13	13,4	176	-48	PN-C-96072:1974 TZ-13	Oleje k mazání čpavkových chladivových kompresorů, např. dvoustupňových kompresorů s cirkulačním mazacím systémem.
FRIGOL TZ-19	23,1	228	-34	PN-C-96072:1974 TZ-19	
FRIGOL TZ-28	29,5	230	-34	PN-C-96072:1974 TZ-28	
FRIGOL WZ	31,2 **	164	-45	PN-C-96072:1974 WZ	Olej určený k mazání chladivových kompresorů (chladicí médium - čpavek nebo kyselina uhličitá), kde teplota ve výparníku dosahuje až - 45°C, např. jednostupňové, horizontální, poma-loběžné kompresory.
FRIGOL M 68	66,4 ***	202	-35	ISO 6743-3 L-DRE	Olej určený pro mazání všech typů chladivových kompresorů pracujících s chladivý ze skupiny CFC (např. R12), HCFC (např. R22) a čpavkem.

V případě jakýchkoli technických dotazů k danému oleji se obraťte na tým olejového servisu. Kontaktní údaje najdete na straně 25, e-mail: servis@orlenoil.pl

** Kinematická viskozita v 20 °C

*** Kinematická viskozita v 40 °C



Název výrobku	Hustota při 15°C [kg/m³]	Kinematická viskozita při 40 °C [mm²/s]	Viskozitní index	Bod tekutosti [°C]	Bod vzplanutí [°C]	Korozní zkouška na Cu, 100°C/3h	Odlučivost vzduchu při 50°C [min.]	RPVOT (oxidační zkouška) [min.]	Specifikace	Schválení	Použití	
TURBINEX POWER TG PREMIUM 32	857,3	31,9	115	-18	212	1	2,7	1520	DIN 51515 cz.1 DIN 51515 cz.2 ISO 8068	Aprobace: - DOOSAN Skoda Power Tp0010P - Siemens TLV 901305 - Siemens TLV 901304	Splňuje: - MAN TED 1000454696 Rev.03 - GEK 107395A - Solar ES9-224 - BS 489	Turbínové oleje doporučené pro mazání a chlazení ložisek parních a plynových turbín vč. těchto turbín provozovaných v kombinovaném cyklu CCGT a turbín vybavených převodovkou. Oleje jsou určeny pro turbínové systémy, kde dochází ke zvýšeným provozním teplotám a tlakům. Lze je použít i jako hydraulické kapaliny v řídicích systémech turbín a pro mazání převodů. Oleje se vyznačují velmi dobrou odolností proti oxidaci a extrémně nízkou tendencí k tvorbě usazenin.
TURBINEX POWER TG PREMIUM 46	857,3	46,6	113	-18	244	1	2,7	1447		Aprobace: - MAN TED 1000454696 Rev.03 - DOOSAN Skoda Power Tp0010P - Siemens TLV 901305 - Siemens TLV 901304	Splňuje: - GE HTGD 90117 - GEK 107395A - Solar ES9-224 - BS 489	
TURBINEX TG PREMIUM 32	842,5	31,6	132	-24	244	1	2,1	>2300	DIN 51515 cz.1 DIN 51515 cz.2 ISO 8068 DIN 51524 cz.1 HL DIN 51517 cz.2 CL	Aprobace: - Alstom HTGD 90117 - Siemens TLV 901304 - Siemens TLV 901305 - DOOSAN Skoda Power	Splňuje: - Solar ES 9-224 - BS 489	
TURBINEX TG PREMIUM 46	845,6	43,6	130	-21	250	1	2,5	>2300				
REMIZ SUPER TG 32	844,5	32,7	129	-19	235	1	1,1	>1100	DIN 51515 cz.1 DIN 51515 cz.2 ISO 8068 ISO 6743-5 L-TGE, L-TSE ISO 6743-4 L-HL ISO 6743-3 L-DAJ	Aprobace: - GE HTGD 90117 V0001 AD - Siemens TLV 901304 - Siemens TLV 901305	Splňuje: Solar ES9-224	
REMIZ SUPER TG 46	846,5	48,1	133	-16	254	1	2,0	>1000		Aprobace: - Alstom HTGD 90117 - Siemens TLV 901304 - Siemens TLV 901305		
REMIZ TG 32	867,1	31,7	100	-18	218	1	1,7	>750	DIN 51515 cz.1 DIN 51515 cz.2 ISO 8068 ISO 6743-5 L-TGE, L-TSE ISO 6743-4 L-HL ISO 6743-3 L-DAH	Aprobace: - Alstom HTGD 90117 - Siemens TLV 901304 - Siemens TLV 901305	Splňuje: Solar ES9-224	Turbínové oleje pro mazání plynových turbín a rotačních vzduchových kompresorů pracujících ve středně těžkých provozních podmínkách při různých provozních teplotách. Lze je použít mimo jiné ve vodních, parních a plynových turbínách (i s převodovkou), kombinovaném cyklu výroby energie se systémem společného oběhu pro parní a plynovou turbínu, hydrodynamických spojkách se zubovým převodem, kompresorech, napájecích vodních čerpadlech, oběhových vodních čerpadlech a dalších pomocných zařízeních.
REMIZ TG 46	873,2	45,4	99	-16	232	1	2,8	>750		Aprobace: - Alstom HTGD 90117 - Siemens TLV 901304	Splňuje: Solar ES9-224	
REMIZ TU 32	867,8	31,8	99	-19	224	1	1,6	>400	DIN 51515 cz.1 ISO 8068 ISO 6743-5 L-TSA ISO 6743-4 L-HL	Aprobace: - Alstom HTGD 90117 - Siemens TLV 901304 - Skoda Energo	-	Oleje pro mazání parních a vodních turbín vč. systémů regulace turbín a ostatních pomocných pohonů (oběhová čerpadla, napáječky apod.) při různých provozních teplotách.
REMIZ TU 46	873,0	45,6	98	-17	234	1	3,0	>400		Aprobace: - Alstom HTGD 90117 - Siemens TLV 901304	-	
REMIZ TU 68	873,8	66,0	99	-12	251	1	4,4	>400		-	-	

Název výrobku	Hustota při 15°C [kg/m³]	Kinematická viskozita při 40 °C [mm²/s]	Kinematická viskozita při 50°C [mm²/s]	Bod tekutosti [°C]	Bod vzplanutí [°C]	Korozní zkouška na Cu, 100°C/3h	Deemulgační číslo [s]	Normy	Použití
TURBÍNOVÝ T-30	871,0	51,1	-	-12	234	-	100	ISO 6743-5 L-TSA	Turbínové oleje určené k oběhovému mazání ložisek parních, vodních turbín a turbokompresorů vč. převodů, pokud mají společný mazací okruh.
TURBINEX T-30	876,9	49,6	30,1	-15	236	1	120	ZN-66/MPCh/NF-104	

V případě jakýchkoli technických dotazů k danému oleji se obraťte na tým olejového servisu. Kontaktní údaje najdete na straně 25, e-mail: servis@orlenoil.pl



Název výrobku	Kine- matická viskozita při 100 °C [mm²/s]	Bod tekutosti [°C]	Bod vzplanutí [°C]	TBN [mgKOH/g]	Dyna- mická viskozita při -20 °C	Sulfátový popel (% hm)	Schválení	Použití
DELGAS L 40	13,8	-18	272	5,4	-	0,48	Aprobace: MWM TR-0199-99-2105; IN- NIO Jenbacher TA 1000-1109, typové řady 2, 3, 4 (verze A a B) a 6 (verze C a E), plyny třídy A, Bergen Engines AS: motory typu B35:40, C26:33 a typu K, pro středně otáčkové motory spalující zemní plyn.	Olej pro použití v různých typech stacionárních čtyřdobých plynových motorech (včetně motorů Jenbacher, MWM, Bergen) poháněných převážně zem- ním plynem. Lze jej použít v třícestných katalyzátorech a systémech SCR.
DELGAS PREMIUM L 40 *	13,9	-18	276	4,6	-	0,53	-	Olej určený pro použití v různých typech stacionár- ních čtyřdobých atmosfé- rických a přepřihovaných plynových motorech (včetně motorů Jenbacher), po- haněných plyny s vysokým obsahem metanu, jako je skládkový plyn, důlní plyn a bioplyn. Lze jej použít v tří- cestných katalyzátorech a systémech SCR.
DELGAS A 15W-40	14,7	-33	230	2,0	4880	0,09	-	Bezpopelný olej určený pro mazání dvoudobých mo- torů spalující zemní plyn v kompresních stanicích ply- novodů.
DELGAS M 40	13,7	-31	274	10,5	-	0,89	-	Olej určený pro použití v různých typech stacionár- ních čtyřdobých atmosfé- rických a přepřihovaných plynových motorech, po- haněných plyny s vysokým obsahem metanu, jako je skládkový plyn, důlní plyn a bioplyn. Lze jej použít v třícestných katalyzátorech a systémech SCR.
DELGAS L 30 *	12,5	-27	266	6,3	-	0,5	-	Motorový olej s nízkým ob- sahem popela pro mazání stacionárních motorů po- haněných zemním plynem a jinými podobnými síťovými plyny.
DELGAS L 10W-40 *	14,2	-39	226	6,3	5930 **	0,5	-	
DELGAS EXTRA 10W-40	14,1	-33	237	9	6260 **	0,86	-	Motorový olej se středním obsahem popela, určený pro mazání stacionár- ních motorů poháněných znečištěným plynem s vy- sokým podílem sirovodíku a dalšími kyselými složkami (např. bioplyn, skládkový plyn apod.).

V případě jakýchkoli technických dotazů k danému oleji se obraťte na tým olejového servisu. Kontaktní údaje najdete na straně 25, e-mail: serwis@orlenoil.pl

* Olej dostupný na vyžádání
** Dynamická viskozita při -25 °C



SPECIALIZOVANÝ OLEJOVÝ SERVIS

ORLEN OIL byla jednou z prvních společností v ropném průmyslu na polském trhu, která zavedla komplexní nabídku služeb údržby pro průmyslové podniky využívající ve výrobních procesech maziva.

Profesionální olejový servis - POWER SERVICE – to je široká škála služeb poskytovaných přímo uživatelům.

V rámci služeb POWER SERVICE rozlišujeme tyto oblasti:

- » **Monitoring oleje (analýza pracovních kapalin)**
Postupně prováděné analýzy oleje umožňují posoudit jeho stav z hlediska stupně degradace, změn provozních vlastností a přítomnosti nečistot pocházejících z procesů opotřebení a z provozního prostředí stroje. Analýzy olejů poskytují informace o stavu stroje a umožňují včasnou detekci opotřebovaných součástí a dílů, čímž lze účinně předcházet případným poruchám.
- » **Servis průmyslových olejových systémů**
Údržba olejových systémů souvisí především s filtrací oleje pro získání požadované třídy čistoty, plnou výměnou hydraulických, převodových, turbínových a jiných olejů, dále s doplňováním provozních kapalin a čištěním systémů a nádrží.
- » **Aplikace technologických olejů a provoz obráběcích kapalin a mazacích systémů pro zpracování kovů**
Obráběcí kapaliny používané v procesech obrábění kovů a broušení vyžadují během provozu zvláštní dohled a péči ze strany uživatele.
- » **Komplexní olejový audit**
Ověření provozních podmínek zařízení pro výběr vhodných maziv. Sjedení maziv používaných ve výrobním závodě. Vypracování mazacích plánů pro zavedení účinného a udržitelného řízení maziv. Školení a poradenství.

Tým olejového servisu

ul. Fabryczna 22
32-540 Trzebinia
serwis@orlenoil.pl

Telefony:

+48 24 201 03 64
+48 24 201 03 80
+48 24 201 03 91

Oleje pro lokomotivy



Název výrobku	API	SAE	Kine- matická viskozita při 100°C [mm²/s]	Viskozitní index	Bod teku- tosti [°C]	Bod vzpla- nutí [°C]	TBN [mgKOH/g]	Použití
IBIS RDEO 40	CF/SF/CF-4	40	14,5	102	-36	267	13,5	Motorové oleje typu RDEO (Rail Diesel Engine Oil). Poskytují vynikající mazání motorů dieselových lokomotiv, pomocných lodních motorů a stacionárních agregátech pracujících v těžkých provozních podmínkách. Olej lze také klasifikovat jako splňující požadavky LMOA generace V.
IBIS RDEO 50	CF/SF/CF-4	50	18,5	100	-30	273	12,3	
IBIS RDEO 60	CF/SF/CF-4	60	23,6	99	-24	292	12,3	
IBIS RDEO 70 HT	CF/SF/ CF-4	>60	28,4	98	-18	287	12,5	Sezónní (letní) motorový olej RDEO (Rail Diesel Engine Oil). Poskytuje vynikající mazání čtyřdobých naftových motorů používaných v motorech železničních strojů. Lze jej použít k mazání benzínových a naftových motorů ve stacionárních agregátech a technických zařízeních, pomocných lodních motorech pracujících při velmi vysokých okolních teplotách a těžkých provozních podmínkách. Olej lze také klasifikovat jako splňující požadavky LMOA generace V.
IBIS RDEO HPD 40	CF-2/CF/ CD	40	15,0	95	-15	260	13,0	Olej je určen k mazání vysokovýkonných naftových motorů lokomotiv pracujících v těžkých provozních podmínkách. Lze jej použít i k mazání vysoce výkonných motorů podobného typu v jiných zařízeních. Doporučen pro motory, které vyžadují použití oleje bez obsahu zinku. Olej má schválení General Electric Generation 4 Long Life.
IBIS RDEO LA	CF	40	13,7	104	-34	270	14,0	Zajišťuje vynikající mazání čtyřdobých naftových motorů používaných v motorech železničních strojů, jiných stacionárních pozemních motorech a pomocných lodních motorech, kde je z konstrukčních důvodů vyžadován motorový olej bez obsahu zinku, pracující v těžkých provozních podmínkách. Olej má vysoký obsah detergentně-dispergačních aditiv (dokonale čistí motor) a vysokou oxidační odolnost.
IBIS RDEO STANDARD 40	CD	40	15,3	95	-18	250	9,0	Minerální motorový olej určený k mazání vysoce výkonných motorů lokomotiv, pracujících v těžkých provozních podmínkách. Lze jej použít i k mazání vysoce výkonných motorů podobného typu v jiných zařízeních.

V případě jakýchkoli technických dotazů k danému oleji se obraťte na tým olejového servisu. Kontaktní údaje najdete na straně 25, e-mail: serwis@orlenoil.pl



Oleje pro loďní motory

Název výrobku	Kinema- tická visko- zita při 100 °C	TBN [mgKOH/g]	Bod tekutosti [°C]	SAE, API	Schválení	Použití
MARINOL RG 330 *	11,5	4	-15	SAE 30	-	Oleje typu SO (System Oil) pro motory na lehká paliva. Určené pro oběhové mazání lodních motorů s klikovým mechanismem s tzv. křížákem.
MARINOL RG 350 *	18,0	4	-12	SAE 50		
MARINOL RG 630	11,5	7	-15	SAE 30		
MARINOL RG 640	14,5	7	-15	SAE 40		
MARINOL RG 650	18,5	7	-12	SAE 50		
MARINOL RG 1030 *	11,5	11	-15	SAE 30	Splňuje: · Pielstick · MAN B&W · MAN Augsburg · New Sulzer Diesel · Wartsila	Oleje typu TPEO (Trunk Piston Engine Oil), určené k mazání lodních motorů s klikovým mechanismem s tzv. křížákem provozovaných na lehká paliva.
MARINOL RG 1040	14,5	11	-15	SAE 40		
MARINOL RG 1230	11,5	13	-15	SAE 30, API CF		
MARINOL RG 1240	14,5	13	-15	SAE 40, API CF		
MARINOL RG 1530	11,5	16	-15	SAE 30, API CF		
MARINOL RG 1540	15,0	16	-15	SAE 40, API CF		
MARINOL RG 2030	11,5	21	-15	SAE 30, API CF		
MARINOL RG 2040	14,5	21	-15	SAE 40, API CF		
MARINOL RG 2050	22,0	21	-12	SAE 50, API CF		
MARINOL RG 2550*	19,5	25	-18	SAE 50		
MARINOL RG 3030	11,5	32	-15	SAE 30, API CF		
MARINOL RG 3040	14,2	32	-15	SAE 40, API CF		
MARINOL RG 4030 *	11,7	40	-15	SAE 30, API CF		
MARINOL RG 4040	14,5	40	-12	SAE 40, API CF		
MARINOL RG 4050	19,5	40	-27	SAE 50	Aprobace: · WinGD, MAN Splňuje: · Pielstick · New Sulzer Diesel	Moderní válcové oleje (MCL) pro dvoudobé lodní motory a pro mazání oběžných válců motorů hlavního pohonu.
MARINOL RG 7050	19,2	70	-27	SAE 50		
MARINOL RG 8550 *	20,0	87	-27	SAE 50		
MARINOL RG 10050 *	19,5	100	-	SAE 50	Aprobace: · MAN Splňuje: · WinGD · Pielstick · New Sulzer Diesel	
MARINOL RG 14050 *	19,5	140	-24	SAE 50		
MARINOL MW 50	21,0	4,0	-18	SAE 50	-	Olej určený k mazání vysoce výkonných vysokootáčkových lodních motorů na lehké palivo. Zajišťuje správné mazání systému válců a ojnic motorů.
OLEJ SC-22	22,0	-	-5	SAE 60	-	Motorový olej určený k mazání válců vysoce výkonných lodních motorů.

V případě jakýchkoli technických dotazů k danému oleji se obraťte na tým olejového servisu. Kontaktní údaje najdete na straně 25, e-mail: serwis@orlenoil.pl

*Další oleje z řady MARINOL dostupné na zvláštní objednávku.

SPLŇUJE - splňuje požadavky schválení
APROBACE - vlastní schválení



Název výrobku	Hustota při 15°C [kg/m³]	Kinematická viskozita při 40°C [mm²/s]	Kinematická viskozita při 100°C [mm²/s]	Viskozitní index	Bod tekutosti [°C]	Bod vzplanutí [°C]	Specifikace	Splňuje požadavky	Popis výrobku
VELOL P 150	878,1	152,9	15,5	102	-33	280	DIN 51502 C	Splňuje: · DIN 51517-1 C · DIN 51517-2 CL	Oběhové oleje se vyznačují velmi dobrou odolností proti oxidaci a dobrými deemulgačními vlastnostmi. Oleje jsou kompatibilní s těsněními typu SRE-NBR 28/SX a používají se v oběhových systémech strojů, málo zatížených uzavřených převodovkách, stejně jako mírně zatížených pístových, rotačních, lamelových vzduchových kompresorech.
VELOL P 220	885,6	228,9	19,9	101	-27	284			
VELOL M 100	890,0	98,9	11,2	99	-24	258			
VELOL M 220	897,0	217,2	18,3	92	-15	250			
VELOL M 320	900,0	327,6	24,3	95	-21	290			
VELOL M 460	902,0	475,0	30,6	93	-15	315			
VELOL RC 32	875,7	32,9	-	101	-21	215	ISO 6743-13 GB DIN 51502 CG	Splňuje: · Fives Cincinnati P-53 Splňuje: · Fives Cincinnati P-47 Splňuje: · Fives Cincinnati P-50	Oleje pro všechny typy kluzných vedení, zejména pro mazání horizontálních kluzných ploch pracujících při mírných teplotách a při mírném až středním zatížení. Zaručují správný provoz kluzných ploch se zvláštním důrazem na správné třecí vlastnosti a eliminaci jevu „stick-slip“.
VELOL RC 46	881,9	47,2	-	101	-18	217			
VELOL RC 68	874,5	71,5	-	>95	-21	>220			
VELOL RC 100	887,9	98,4	-	98	-15	243			
VELOL RC 220	889,6	221,5	-	>95	-12	>230			
VELOL RC 320	900,4	315,3	-	92	-12	255			
VELOL 9Q	844,2	10,0 **	-	-	-44	146	-	-	Strojní - ložiskové oleje k centrálnímu mazání a mazání v olejové lázni vysokootáčkových částí textilních strojů, obráběcích strojů a dalších přesných strojních součástí podle pokynů pro mazání. Lze je také použít k obrábění kovů: ocelí a mosazi, např. soustružení, frézování, závitování apod.
VELOL 19	856,6	20,2 **	-	-	-43	168	-	-	
VELOL SM-30	900,7	459,2	30,1	94	-15	312	-	-	Olej pro mazání válců, rozvaděčů a ucpávek parních strojů, cirkulační mazání ložisek a všude tam, kde nejsou vyžadovány vysoké protioděrové vlastnosti.
VELOL 8	866,9	12,2	-	100	-12	176	ISO 6743-1 AN	-	Oleje používané pro lehce až středně namáhané rotační strojní součásti, jako jsou valivá a kluzná ložiska, vedení a vřetena. Lze je také použít v procesech mytí a proplachování mechanických součástí strojů a nádrží.
VELOL 10	864,2	21,1	-	100	-27	196			
VELOL 15	874,3	31,5	-	102	-24	222			
VELOL 20	879,2	45,4	-	99	-15	222			
VELOL 50	888,1	99,3	-	91	-24	264			
VELOL 60	891,9	115,6	-	93	-15	232			

V případě jakýchkoli technických dotazů k danému oleji se obraťte na tým olejového servisu. Kontaktní údaje najdete na straně 25, e-mail: servis@orlenoil.pl

** Kinematická viskozita při 20°C



Název výrobku	Hustota při 15°C [kg/m³]	Kinematická viskozita při 40°C [mm²/s]	Kinematická viskozita při 100°C [mm²/s]	Viskozitní index	Bod tekutosti [°C]	Bod vzplanutí [°C]	Specifikace	Splňuje požadavky	Popis výrobku
L-AN 10	853,4	10,3	2,7	101	-18	154	ISO 6743-1 AN DIN 51502 AN	Splňuje: · DIN 51501	Strojní - ložiskové oleje určené pro lehce až středně namáhané strojní díly průmyslových zařízení, jako jsou valivá a kluzná ložiska, kluzné plochy, mechanické převody, vřetena a pomocné třecí uzly.
L-AN 15	850,4	16,2	3,6	110	-15	172			
L-AN 22	863,2	21,1	4,2	99	-15	210			
L-AN 32	873,1	36,3	5,7	96	-18	224			
L-AN 46	879,4	45,4	6,6	98	-12	225			
L-AN 55	883,0	58,1	-	97	-9	244			
L-AN 68	874,5	66,4	8,4	97	-9	240			
L-AN 100	876,6	98,4	10,9	95	-9	258			
L-AN 150	883,0	145,1	13,8	90	-9	276			
L-AN 10Z	879,0	10,5	-	100	-40	158	ISO 6743-1 AN DIN 51502 AN	Splňuje: · DIN 51501	Nízkotuhnoucí strojní - ložiskové oleje určené pro lehce až středně namáhané strojní díly průmyslových zařízení, jako jsou valivá a kluzná ložiska, kluzné plochy, mechanické převody, vřetena a pomocné třecí uzly.
L-AN 22Z	870,0	22,0	-	90	-42	199			
L-AN 15Z	853,8	15,8	-	-	-33	-			
L-AN 46Z	880,8	48,1	-	-	-30	-			
L-AN 68Z	885,5	66,2	-	-	-24	-			
L-AN 320Z	899,6	328,5	-	-	-18	281			

V případě jakýchkoli technických dotazů k danému oleji se obraťte na tým olejového servisu. Kontaktní údaje najdete na straně 25, e-mail: servis@orlenoil.pl

** Kinematická viskozita při 20°C

Název výrobku	Hustota při 15°C [kg/m³]	Kinematická viskozita při 50 °C [mm²/s]	Kinematická viskozita při 100 °C [mm²/s]	Bod tuhnutí [°C]	Bod vzplanutí [°C]	Číslo kyselosti [mg KOH/g]	Normy	Popis výrobku
MAZACÍ STROJNÍ OLEJ MN-11	896,0	82,2	-	-13	292	0,15	PN-56/C-96074	Mazací strojní oleje jsou směsí minerálních olejů s oxidovaným rostlinným olejem. Používají se k mazání zejména ložisek parních strojů kolejových vozidel, ložisek vystavených styku s vodou, s níž oleje vytvářejí trvalou mazací emulzi a ložisek strojů vystavených vyššímu jednotkovému zatížení.
MAZACÍ STROJNÍ OLEJ MN-15 *	898,4	111,2	-	-13	286	0,02		
VÁLCOVÝ OLEJ CL-17 (PN-240)	893,4	-	22,7	-9	>240	-	PN-61/C-96095 DIN 51519, DIN 51510 dla klasy olejów ZB	Oleje jsou určeny pro mazání válců, rozvodových dílů a ucpávek parních strojů, oběhových systémů vyžadujících vysokoviskózní, neemulgující strojní oleje, mechanických převodů a dalších vysoce namáhaných strojních dílů vyžadujících olej s vysokou přilnavostí a voděodolností. Válcové oleje se používají v systémech provozujících stroje se sytou párou o teplotě: · do 250°C - válcový olej CL-17 (PN-240) · do 290°C - válcový olej CL-30 (PP-280) · do 310°C - válcový olej CL-40 (PW-300)
VÁLCOVÝ OLEJ CL-30 (PP-280)	901,2	-	39,7	-9	>280	-		
VÁLCOVÝ OLEJ CL-40 (PW-300)	902,0	-	55,0	-9	>300	-		
VÁLCOVÝ OLEJ CL-1500	903,0	1472,0 **	-	-	330	-	DIN 51519, DIN 51510 dla klasy olejów ZB	Válcový olej určený k mazání vedení a válců parních strojů, dalších systémů, kde je možnost kontaktu s párou při vysokých provozních teplotách, vysokotlakých válců kompresorů, rozvodových dílů a ucpávek parních strojů a dalších systémů vyžadujících použití oleje s vysokou viskozitou.
VÁLCOVÝ OLEJ P 28	904,0	-	29,4	-6	308	-	-	Válcové oleje jsou určeny pro mazání válců, dílů rozvodů a ucpávek parních strojů. Hlavním úkolem těchto olejů je zabránit opotřebení kroužků a válců a utěsnit prostory pracující za vysokých teplot a za přítomnosti páry.
VÁLCOVÝ OLEJ B 28	902,8	-	31,3	-6	325	-	-	
OLEJ PRO NÁPRAVY U	874,4	44,0	-	-23	246	-	PN-61/C-96097	Olej určený zejména k mazání kluzných ložisek parních lokomotiv, železničních a tramvajových vagónů.

V případě jakýchkoli technických dotazů k danému oleji se obraťte na tým olejového servisu. Kontaktní údaje najdete na straně 25, e-mail: servis@orlenoil.pl

* Olej je k dispozici na zvláštní objednávku

** Kinematická viskozita při 40°C



Název výrobku	Hustota při 15°C [kg/m³]	Kine- matická viskozita při 40°C [mm²/s]	Kine- matická viskozita při 100°C [mm²/s]	Viskozit- ní index	Bod tekutosti [°C]	Bod vzplanutí [°C]	Specifikace	Použití
GRAFITOL	900	545,0	34,0	-	-12	325	ISO 6743-1 L-AN DIN 51502 AN	Procesní olej používaný především při výrobě tiskařských barev a jako složka kaučukových směsí. Používá se také jako separační prostředek při zpracování minerální vlny a dalších ne-standardních aplikacích vyžadujících technologicky čistý, vysoce viskózní procesní olej.
OLEJ KVG 68	874	68,5	8,7	99	-15	255	ISO 6743-1 L-AN DIN 51502 AN DIN 51517 CL	Minerální procesní oleje určené pro různé technologické procesy, jako je výroba změkčovadel, kaučuko- vých směsí, modifikátory viskozity pryskyřic, přísady do lepidel apod. Používá se také jako mazivo pro nekonvenční průmyslová řešení. Olej KVG 150 Z má navíc snížený bod tuhnutí - lze jej provozovat při nižších teplotách. Olej KVG 460 se používá pro výrobu tepelné izolace a další spe- cifické aplikace.
OLEJ KVG 100	875	98,0	11,2	99	-12	272		
OLEJ KVG 150	883	151,5	14,9	97	-14	285		
OLEJ KVG 150 Z *	884	153,6	15,0	98	-25	275		
OLEJ KVG 460	898	453,1	-	95	-6	315		
OLEJ KVG 220	890	218,6	19,0	98	-18	270	ISO VG 220 ISO L-CKC DIN 51502 AN cz.3 CLP	Olej se používá k mazání lehce namáhaných strojních částí - ložisek, kluzných vedení, mechanických převodů apod. a dalších specifických průmys- lových aplikacích. Olej lze použít v uzavřených převodovkách, převodových skříních a dalších těžkých systémech vyžadujících olej se zvýšenou únosností mazacího filmu. Pokaždé před koneč- nou aplikací je třeba olej otestovat, aby se ověřila jeho vhodnost pro konkrétní aplikaci.
OLEJ KVG 1000 *	-	1000,0	-	-	-	230	ISO 6743-1 L-AN DIN 51502 AN DIN 51517 CL	Minerální procesní olej používaný především jako surovina pro výrobu kaučukových směsí.
VAZELÍNOVÝ OLEJ 17	850	16,5	-	-	-6	198	ISO 6743-1 L-AN ISO 6743-2 L-FC DIN 51502 AN DIN 51517 CL	Olej určený pro mazání přesných strojů a zařízení (ložisek, vedení, mechanic- kých převodů, vřeten atd.), rychlo- běžných ložisek (vřeteníků) a pomoc- ných třecích uzlů.
PROCESNÍ OLEJ GDB 6	880	125,0	13,5	99	-9	286	ISO L-AN	Procesní oleje GDB se používají v různých průmyslových odvětvích jako složka při výrobě průmyslových olejů nebo jako pomocný produkt při zpra- cování. Používají se v široké škále tech- nologických procesů. Zajišťují ochranu proti korozi, mají dobrou přilnavost k mazaným dílům, vhodné teplotní vlastnosti a zlepšují kvalitu konečného výrobku.
PROCESNÍ OLEJ GDB 500	875	87,5	10,5	100	-10	277		
PROCESNÍ OLEJ GDB 500 ZLF	877	97,0	11,2	99	-9	280		
PROCESNÍ OLEJ GDB 150 ZLF	868	31,1	5,2	100	-15	230		
PROCESNÍ OLEJ P-90	875	86,0	10,4	102	-9	270	ISO L-AN	Procesní oleje jsou určeny k mazání lehce zatížených částí průmyslových strojů a k dalším specifickým apli- kacím. Používají se v různých průmys- lových odvětvích, jako složka při výrobě průmyslových olejů nebo jako pomocný prostředek při zpracování. Procesní oleje jsou určeny i k mazání lehce zatížených průmyslových stroj- ních součástí a k dalším specifickým aplikacím.
PROCESNÍ OLEJ P-600	900	521,0	33,0	96	-6	320		

V případě jakýchkoli technických dotazů k danému oleji se obraťte na tým olejového servisu. Kontaktní údaje najdete na straně 25, e-mail: servis@orlenoil.pl

Název výrobku	Hustota při 15 °C [kg/m³]	Kine- matická viskozita při 40°C [mm²/s]	Bod vzpla- nutí [°C]	Číslo kyselosti [mg KOH/g]	Specifi- kace	Způsob aplikace	Použití
KONKRETON BIO-BIT	884,7	10,7	-	-	ISO 6743 B	· stříkáním · válečkem	Nízkoviskózní, biologicky odbouratelné separační oleje určené k mazání forem z oceli, hliníku, plastů a dřeva, používané při výrobě betonových prefabrikátů a jiných betonových dílů. Oleje krátkodobě chrání ocelové formy proti korozi.
KONKRETON V	842,7	4,7	146	6,1	ISO 6743 B	· stříkáním	Separáční olej určený k mazání forem používaných při výrobě betonových prefabrikátů a jiných betonových dílů. Olej lze po- užít k mazání studených kovových a plastových forem.
KONKRETON VS	849,4	5,7	115	6,2	ISO 6743 B	· stříkáním	Separáční olej určený k mazání forem používaných při výrobě betonových prefabrikátů a jiných betonových dílů. Olej lze po- užít k mazání studených forem.
KONKRETON L	866,5	21,8	222	3,3	ISO 6743 B	· stříkáním	Separáční olej určený k mazání studených forem používaných při výrobě betonových dílů a tvárnic z lehkého pórobetonu.
KONKRETON M	863,7	23,9	206	1,4	ISO 6743 B	· stříkáním	Separáční – formový olej určený pro separaci studených forem používaných při výrobě betonových prvků a tvárnic z pórobetonu. Obsahuje přísady ke zlepšení přilnavosti ke stěnám formy.
KONKRETON L PLUS	878,5	76,5	260	2,9	ISO 6743 B	· štětcem	Olej určený k mazání forem jako separační prostředek při výrobě pórobetonu. Olej zajišťuje snadné oddělení produktu a chrání formu proti korozi.
KONKRETON N	878,2	38,8	228	3,1	ISO 6743 B	· stříkáním	Separáční olej určený k mazání forem používaných při výrobě betonových dílů a tvárnic z lehkého pórobetonu. Olej lze použít k mazání forem za studena nástřikem při výrobě pórobetonu.
KONKRETON P	887,4	79,8	254	3,2	ISO 6743 B	· štětcem	Separáční olej určený k mazání forem používaných při výrobě betonových dílů a tvárnic z lehkého pórobetonu.
KONKRETON S	891,1	112,5	278	3,3	ISO 6743 B	· stříkáním · válečkem	Separáční oleje určené k mazání forem používaných při výrobě pórobetonových tvárnic, kde je vyžadována zvýšená tloušťka separační vrstvy. Díky vhodné zvoleným vlastnostem lze oleje používat celoročně.
KONKRETON XS	894,4	156,1	280	3,0	ISO 6743 B	· stříkáním · štětcem	Separáční olej určený k mazání forem používaných při výrobě lehkých pórobetonových tvárnic, betonových skruží, plotů a prefabrikovaných betonových dílů různých velikostí.
KONKRETON AZ	845,5	9,4	156	3,2	ISO 6743 B	· stříkáním · štětcem	Separáční olej určený k mazání forem používaných při výrobě lehkých pórobetonových tvárnic, betonových skruží, plotů a prefabrikovaných betonových dílů různých velikostí.
KONKRETON MK S-E	874,6	7,2	142	6,7	ISO 6743 B	· stříkáním · štětcem · válečkem	Nízkoviskózní separační oleje určené k mazání forem z oceli, hliníku, plastů a dřeva používaných při výrobě betonových pre- fabrikátů a keramických dílů.
KONKRETON MK S-L *	863,5	6,2	150	6,4	ISO 6743 B		
KONKRETON SEPAR	864,3	5,5	142	13,4	ISO 6743 B		
KONKRETON 30 *	867,8	6,8	146	74	ISO 6743 B	· stříkáním · štětcem	Separáční olej určený k mazání ocelových forem s velkým povr- chem a při vysokém jednotkovém tlaku.
SEPARAČNÍ OLEJ B-0	864,1	17,5	184	6,0	ISO 6743 B		
FORMEX Q	847,8	12,5 **	110	5,9	ISO 6743 B	· stříkáním · štětcem · válečkem	Separáční olej určený k mazání ocelových forem při výrobě be- tonových prefabrikátů a železobetonových dílů, dále pro ocelo- vé a dřevěné bednění ve stavebnictví.
FORMEX XS	829,5	1,4 **	82	>0,5	ISO 6743 B	· stříkáním · štětcem	Olej určený k mazání forem jako separační prostředek při výrobě pórobetonu. Olej zajišťuje snadné oddělení produktu a chrání formu proti korozi.
CERAMOL Q	835,8	4,3 **	100	5,4	ISO 6743 B	· stříkáním · štětcem · válečkem	Olej používaný při výrobě kameniny, porcelánu a elektropor- celánu.
CERAMOL B	839,2	11,3 **	75	5,2	ISO 6743 B	· stříkáním · štětcem · válečkem	Separáční olej používaný v keramickém průmyslu, při výrobě kameniny, porcelánu a elektroporcelánu jako složka kaolinové hmoty. Olej se používá ke zlepšení vyjímání vyrobených výrobků z formy, k zamezení nalepení hmoty na formy a k ochraně forem proti korozi.
OLEJ NA KERAMICKÉ VÝROBKY BQ	835,2	4,3 **	100	6,2	ISO 6743 B	· stříkáním · štětcem · válečkem	Separáční olej používaný při výrobě keramických výrobků. Olej se používá při výrobě kameninových a porcelánových výrobků a elektroporcelánu jako složka kaolinové hmoty.
SEPARAČNÍ OLEJ	881,9	30,3	202	-	-	· stříkáním · štětcem	Separáční olej určený k přípravě emulze voda-olej sloužící k eli- minaci jevu ulpívání asfaltové hmoty na površích kovových vozů přepravujících asfalt, strojů na pokládku vozovek a válců.
OLEJ PRO LAHVIČKY A VG-32	873,5	30,5	215	-	-	· stříkáním · štětcem · válečkem	Separáční olej pro lisování skleněných lahviček. Vyrábí se na základě hluboce rafinovaného minerálního oleje a dispergačních přísad. Olej lze použít při lisování skla za tepla.

V případě jakýchkoli technických dotazů k danému oleji se obraťte na tým olejového servisu. Kontaktní údaje najdete na straně 25, e-mail: servis@orlenoil.pl

* Olej je k dispozici na zvláštní objednávku
** Kinematická viskozita při teplotě 20 °C [mm²/s]

Název výrobku	Kinematická viskozita koncentrátu při 40°C [mm²/s]	Vzhled emulze při 20°C	pH 5 % emulze	Korozní test - Herbert test	Stabilita emulze po dobu 24 hodin/20±5 °C	Refraktometrický koeficient při 20 °C	Tvrdost vody [°N]	Obráběný materiál	Doporučené pracovní koncentrace	Použití
UNICOOL MIKRO EP	65,0	Čirá až opalescentní kapalina	9,2	H0	odolává	1,4	Od 10 °n do 20 °n	· ocel · litina · neželezné kovy · velmi tvrdé materiály, např. legované oceli	· těžké broušení: 3–5 %, · těžké obrábění (soustružení, frézování): 3–5 %, · velmi těžké obrábění (vystružování, závitování): 5–8 %.	Polosyntetická obráběcí kapalina (mikroemulze) s EP aditivy, používaná zejména pro náročné obrábění a broušení oceli, litiny, neželezných kovů, ale i při obrábění špatně obrobitelných materiálů, např. legované oceli.
UNICOOL MIKRO E	1,0	Čirá až opalescentní kapalina	9,4	H0	odolává	2,5	Od 10 °n do 20 °n	· litina · slitiny železa a nerezová ocel · slitiny hliníku · plastové materiály	· normální obrábění (soustružení, frézování): lehké (3 %), středně těžké (5-6 %), · broušení: lehké (1,5-2 %), středně těžké (3-5 %), · lisování, tváření: lehké (3-4%), středně těžké (5-6%), · vystružování: lehké (4-5 %), středně těžké (8-10 %).	Polosyntetická obráběcí kapalina (mikroemulze) používaná pro běžné obrábění: soustružení, frézování, vrtání, vystružování, závitování a broušení. Vhodná pro nízkotlaké i vysokotlaké CNC systémy. Lze ji používat v centrálních systémech i v jednotlivých strojích.
UNICOOL MIKRO 40 P	15,8	Čirá až opalescentní kapalina	9,4	H0	odolává	2,3	Od 10 °n do 15°n	· litina · slitiny železa a nerezová ocel · slitiny hliníku · plastové materiály		Polosyntetická obráběcí kapalina (mikroemulze), používaná pro typické obráběcí procesy: soustružení, frézování, tváření, broušení. Vhodná pro nízkotlaké i vysokotlaké CNC systémy. Může být použita v centrálních systémech i v jednotlivých strojích. Koncentrát by měl být skladován při teplotách od +10 °C do +30 °C v originálním obalu, který jej chrání před prachem, mrazem a nadměrným přehřátím.
UNICOOL MIKRO 40 PS	5,6	Čirá až opalescentní kapalina	9,4	H0	odolává	1,9	Od 10 °n do 15°n	· ocel · litina · měď · hliník a jejich slitiny		Polosyntetická obráběcí kapalina (mikroemulze), používaná pro typické obráběcí procesy: soustružení, frézování, tváření, broušení. Vhodná pro nízkotlaké i vysokotlaké CNC systémy. Lze ji použít v centrálních systémech i v jednotlivých strojích.
UNICOOL MIKRO 40 PW	15,8	Čirá až opalescentní kapalina	9,4	H0	odolává	2,3	Od 10 °n do 15°n	· litina · slitiny železa a nerezová ocel · slitiny hliníku · plastové materiály	· normální obrábění (soustružení, frézování): lehké (3 %), středně těžké (7-8 %), · broušení: lehké (1,5-2 %), střední obrábění (3-5 %), těžké (3-5 %), · těžké třískové obrábění (závitování, hluboké vrtání): lehké (3-4 %), střední (6-8 %), těžké (9 %), · lisování, tváření: lehké (3-4 %), střední obrábění (5-6 %), těžké (6-8 %), · vystružování: lehké (4-5 %), střední obrábění (8-10 %), těžké (10-12 %).	Polosyntetická obráběcí kapalina (mikroemulze), používaná pro typické obráběcí procesy: soustružení, frézování, vrtání, vystružování, hluboké vrtání, závitování, tváření, broušení. Vhodná pro nízkotlaké i vysokotlaké CNC systémy. Může být použita v centrálních systémech i v jednotlivých strojích.
UNICOOL AL.	54,0	Opalescentní až mléčná emulze.	9,0	H0	odolává	1,1	< 10 °n	· hliník · slitiny hliníku · slitiny oceli a mědi	· broušení: (3–5 %), · hrubování: (3–5 %), · soustružení na čisto, dokončovací vystružování, závitování: (5–8%), · lisování: (8–20%).	Polosyntetická obráběcí kapalina (mikroemulze) pro univerzální použití v operacích obrábění kovů. Vhodná pro nízkotlaké i vysokotlaké CNC systémy. Může být použita v centrálních systémech i v jednotlivých strojích.
UNICOOL WO	29,0	Mléčná emulze	9,2	H0	odolává	1,5	Od 10 °n do 15 °n	· ocel · litina · neželezné kovy a jejich slitiny · slitiny mědi a hliníku	Ve vodě s obecnou tvrdostí do 15°N: · broušení: (3–4%), · běžné třískové obrábění (např. soustružení, frézování): (4–8%), · těžké obrábění (např. řezání závitů): (8-10 %, až 15 % v případě velmi těžkého obrábění).	Chladicí a mazací minerální obráběcí kapalina (mléčná emulze) používaná pro různé typy obráběcích operací.
UNICOOL WO PRO	68,0	Mléčná emulze	9,6	H0	odolává	1,0	Od 10 °n do 25 °n	· ocel · litina · neželezné kovy a jejich slitiny · slitiny mědi a hliníku	Ve vodě s obecnou tvrdostí do 15°N: · soustružení, frézování (5-8 %), · broušení: (3–5 %), · závitování: (10–12%), · obrábění plastů (5-12%).	Chladicí a mazací minerální obráběcí kapalina (mléčná emulze) používaná pro různé typy obráběcích operací kovů a jejich slitin, v náročných operacích vyžadujících zvýšené mazací vlastnosti.
UNICOOL WO PRO MW	69,0	Mléčná emulze	9,7	H0	odolává	1,0		· ocel · litina · neželezné kovy a jejich slitiny · slitiny hliníku · slitiny mědi		Chladicí a mazací minerální obráběcí kapalina (mléčná emulze) používaná pro různé typy obráběcích operací kovů a jejich slitin, zejména slitin hliníku, v náročných operacích vyžadujících zvýšené mazací vlastnosti.
EMULGOL DS 30	28,5	Mléčná emulze	9,2	H0	odolává	1,5	Od 10 °n do 15 °n	· ocel · litina · neželezné kovy a jejich slitiny · slitiny mědi a hliníku	Ve vodě s obecnou tvrdostí do 15°N: · broušení: (3–5 %), · soustružení, frézování, vrtání, vystružování: (5–10%), · závitování: (10-15%).	Chladicí a mazací minerální obráběcí kapalina (mléčná emulze) používaná pro různé typy obráběcích operací.
EMULGOL ES-12	30,5	Mléčná emulze	9,1	H0	odolává	1,4		· ocel · litina · neželezné kovy a jejich slitiny · slitiny mědi a hliníku		Chladicí a mazací minerální obráběcí kapalina (mléčná emulze) používaná pro různé typy obráběcích operací.

V případě jakýchkoli technických dotazů k danému oleji se obraťte na tým olejového servisu. Kontaktní údaje najdete na straně 25, e-mail: serwis@orlenoil.pl

Název výrobku	Hustota při 15°C [g/cm³]	Kinematická viskozita při 40°C[mm²/s]	Bod tekutosti [°C]	Bod vzplanutí [°C]	ČKS - svárové zatížení [kp]		Obráběcí procesy	Použití
ACP-1E	0,86	16,7	-3	148	-		· soustružení oceli, litiny a slitin mědi a hliníku · výroba ozubených kol obrážením · vystružování vícebřítými výstružníky · řezání závitů	Řezné oleje pro obrábění oceli, litiny, mědi a hliníku při vysokých jednotkových tlacích a vysokých řezných rychlostech. Řezné oleje ACP řady E jsou bezchlorové oleje pro obrábění kovů obohacené o mazací přísady pro širokou škálu aplikací.
ACP-2E	0,87	21,3	-15	153	-		· obvodové frézování · vystružování oceli · řezání závitů · válcování · hoblování · obrážení a protahování	
ACP-3E	0,87	26,5	-1	159	-		· hluboké vrtání · práce na automatech	
ACP-1L	0,86	26,0	-24	225	-		· vrtání · soustružení · závitování · frézování	Řezné oleje pro obrábění oceli, litiny, mědi a hliníku při vysokých jednotkových tlacích a vysokých řezných rychlostech. Řezné oleje ACP řady L jsou bezchlorové oleje pro obrábění kovů obohacené o rostlinné a polární mazací přísady.
ACP-2L	0,87	33,0	-21	230	-			
FREZOL HC 800	0,90	22,8	-21	172	620		· frézování (včetně ozubených kol) · soustružení · závitování · vystružování · hoblování · obrážení a protahování	Nová generace řezných olejů určená pro náročné operace obrábění oceli, kde je vyžadován řezný olej s velmi vysokou pevností mazacího filmu a vynikajícími vlastnostmi proti opotřebení.
FREZOL HC 2200 *	-	25,0	-	-	700			
FREZOL WS 8	0,88	8,0	-	125	-		· honování · broušení · lapování	Řezný olej pro obrábění oceli, neželezných kovů a karbidů při těžkých až středně těžkých obráběcích operacích. Olej je určený pro procesy, kde je vyžadován rychlý odvod tepla z oblasti řezu při zachování dostatečné pevnosti mazacího filmu.
FREZOL WRA 32	0,86	28,0	-21	220	-		· soustružení · řezání · frézování · protahování · obrážení	Vysoce kvalitní řezný olej určený pro obrábění a tváření železných a neželezných slitin, zejména pro náročné obráběcí operace slitin hliníku. Olej obsahuje termooxidačně stabilizovaná syntetická maziva a přísady proti opotřebení.
FREZOL EPX 22 *	0,89	23,0	-15	170	450		· soustružení · tažení · frézování · obrážení · závitování · vystružování · řezání	Řezné oleje pro obrábění obtížně obrobitelných ocelí, nerezových ocelí a kyselinovzdorných ocelí, kde je vyžadován řezný olej s vysokou pevností mazacího filmu.
FREZOL EPX 32	0,89	31,5	-12	230	500			
FREZOL EPX 46 *	0,89	44,5	-12	240	500			
FREZOL EP 5	0,87	5,2	-	120	-		· broušení · tvarové broušení	Řezný olej určený pro použití při vysokorychlostním broušení a tvarovém broušení dílů z tepelně zpracovaných legovaných ocelí.
FREZOL EP 32 *	0,89	33,2	-	205	-		· soustružení · tažení · frézování · dlabání	Řezný olej určený pro obráběcí operace, které vyžadují použití oleje s vysokou pevností mazacího filmu. Doporučuje se pro obrábění nerezových a kyselinovzdorných ocelí.
FREZOL 22	0,87	22,0	-	-	200		· frézování (včetně ozubených kol) · soustružení · závitování	Řezné oleje určené pro použití při lehkém až středním obrábění mědi a jejích slitin, železných a neželezných kovů.
FREZOL 32	0,88	30,0	-	-	200			
FREZOL C 3280	0,90	55,0	-	-	>800		-	Koncentrát EP aditiv určený jako přísada do řezných olejů v min. množství 10 %. Zaručuje zlepšení EP vlastností, což následně usnadňuje obrábění těžko obrobitelných materiálů.

V případě jakýchkoli technických dotazů k danému oleji se obraťte na tým olejového servisu. Kontaktní údaje najdete na straně 25, e-mail: servis@orlenoil.pl

* Olej je k dispozici na zvláštní objednávku



Název výrobku	Hustota při 15°C [g/cm³]	Kinematická viskozita při 40°C[mm²/s]	Bod tekutosti [°C]	Bod vzplanutí [°C]	ČKS - svárové zatížení [kp]	Obráběcí procesy	Použití
FREZOL CUT 3	0,84	4,5	-66	134	-	· broušení · honování	Řezný olej určený pro specifické dokončovací operace obrábění ocelí a slitin hliníku.
FREZOL CUT 25	0,88	22,8	-	180	620		Řezný olej určený pro vysoce výkonné broušení a pro obrábění nástroji s přesně definovanou geometrií břitu při nízkých a středních řezných rychlostech. Vhodný k obrábění ocelí a neželezných kovů. Olej není určen k obrábění mědi a jejích slitin.
FREZOL CUT 25 A *	0,88	23,0	-12	198	-	· broušení · soustružení · frézování · vrtání · závitování	Řezný olej používaný při vysoce výkonném broušení a pro obrábění s nástroji s přesně definovanou geometrií břitu při nízkých až středních rychlostech obrábění. Olej není určen pro obrábění mědi a jejích slitin.
FREZOL CUT 32	0,88	34,4	-12	224	-		Univerzální řezný olej se širokým spektrem použití pro obrábění s nástroji s přesně definovanou geometrií břitu i pro broušení. Vhodný pro obrábění ocelí i neželezných barevných kovů. Lze jej používat i jako víceúčelový oběhový olej.
FREZOL CUT 32 A	0,88	32,0	-12	224	-		Univerzální řezný olej se širokým spektrem použití pro obrábění s nástroji s přesně definovanou geometrií břitu i pro broušení. Vhodný k obrábění ocelí a neželezných kovů. Olej není určen k obrábění mědi a jejích slitin. Lze jej používat i jako víceúčelový oběhový olej.
FREZOL CUT OC *	0,88	15,8	-12	185	-	· soustružení · frézování · vrtání (včetně hlubokého) · závitování	Řezné oleje určené pro obrábění s přesně definovanou geometrií břitu nástroje. Doporučuje se i pro obrábění materiálů s velmi špatnou obrobitelností.
FREZOL CUT OC MULTI	0,88	16,0	-12	180	800		
FREZOL CUT EC AL	0,87	12,5	-57	176	-	· soustružení · frézování · vrtání · vystružování	Řezný olej určený zejména pro obráběcí centra NC a CNC a pro obrábění neželezných kovů a jejich slitin. Zajišťuje vynikající řezný a chladicí efekt.
FREZOL UNICUT 22 *	0,88	24,8	-15	200	-	· frézování · soustružení · závitování · vrtání (včetně hlubokého)	Řezné oleje určené pro obrábění s přesně definovanou geometrií břitu nástroje. Doporučuje se i pro obrábění materiálů s velmi špatnou obrobitelností a pro složité obráběcí operace prováděné při výrobě ozubených kol. Není vhodný pro obrábění barevných kovů.
FREZOL UNICUT 32 *	0,89	36,7	-12	202	-		
SULFOFREZOL 22	0,87	22,0	-16	162	-	· obrábění	Řezný olej s přídavkem depresantu a sířených minerálních olejů používaný pro obrábění ocelí a litiny při vysokých řezných rychlostech a při vysokých teplotách břitu nástroje. Je určený pro obrábění vysokopevnostních a žáruvzdorných ocelí. Nedoporučuje se pro obrábění barevných kovů a v případech, kdy je vyžadována vysoká třída drsnosti povrchu obrobku. Obsah aktivní síry 0,40 % hm.
SULFOFREZOL 36	0,87	36,0	-15	215	-	· vrtání · soustružení · závitování · frézování · obrážení	Řezný olej s přídavkem depresantu a sířených minerálních olejů používaný pro obrábění ocelí a litiny při vysokých řezných rychlostech a při vysokých teplotách břitu nástroje. Je určený pro obrábění vysokopevnostních a žáruvzdorných ocelí. Nedoporučuje se pro obrábění barevných kovů, zejména mědi a jejích slitin.
OLEJ NA ZPRACOVÁNÍ KOVŮ SM	0,87	23,3	-6	180	-	· obrábění · tažení · závitování	Olej se používá jako chladicí a mazací řezný olej při obrábění slitin železných a neželezných kovů při nízkých řezných rychlostech a teplotách břitu řezného nástroje do 120 °C.
MILTRON AM 46	0,88	43,5	-18	220	250	· vrtání · soustružení · závitování	Multifunkční řezný a oběhový olej určený pro mazání a chlazení nástrojů při obrábění ocelí. Používá se i jako oběhový olej a jeho inovativní aditivace umožňuje jeho bezpečné použití též v hydraulických systémech a převodovkách obráběcích strojů.
LAPENOMIL LLE	0,84	8,0	-	170	-	· honování · lapování · broušení	Jsou určené pro broušení, honování a lapování ocelí a lehkých kovů a pro třískové obrábění železných a neželezných slitin.

V případě jakýchkoli technických dotazů k danému oleji se obraťte na tým olejového servisu. Kontaktní údaje najdete na straně 25, e-mail: servis@orlenoil.pl

* Olej je k dispozici na zvláštní objednávku

Název výrobku	Hustota při 15 °C [g/cm³]	Kinematická viskozita při 40 °C [mm²/s]	Bod vzplanutí [°C]	ČKS - svárové zatížení [kp]	Použití
PRESSOL PT 1	0,78	1,2	52	-	Olej určený zejména k lisování a tváření lakovaných ocelových plechů při výrobě střešních krytin. Povrch plechu není nutné po tváření odmašťovat ani jinak dále omývat. Olej lze nanášet na povrch plechu štětcem, válečkem nebo postřikem.
PRESSOL M	0,80	1,4	64	-	Odpařovací olej určený pro tváření hliníkových a ocelových plechů v procesech tváření, vyřezávání, profilování a perforování. Nebarví obráběné povrchy.
PRESSOL WK *	0,90	86,0	214	800	Mazací a chladicí olej doporučený pro přesné lisování a válcování. Olej obsahuje aditiva, která zajišťují vyšší pevnost mazacího filmu, lepší antikoroziní vlastnosti a usnadňují mytí dílů po tváření.
PRESSOL ST	-	205,0	-	800	Olej určený pro všechny druhy lisování a objemového tváření za studena. Olej se doporučuje pro všechny druhy materiálů, včetně hliníku a mědi.
OLEJ PRO VELMI HLUBOKÉ TAŽENÍ	0,91	330,0	240	620	Olej se používá pro lisování předmětů s obtížnou geometrií a ostrými křivkami, které vyžadují velmi vysoké tlaky, např. pro lisování van a dřezů z ocelových, vysokolegovaných a nerezových plechů.
OLEJ NA ZPRACOVÁNÍ OP-35	0,90	84,0	222	500	Tvářecí olej používaný jako chladicí a mazací olej při zápuťkovém kování za studena. Olej je na bázi sířeného minerálního oleje a přísadách s antioxidantními a antikoroziními vlastnostmi.

V případě jakýchkoli technických dotazů k danému oleji se obraťte na tým olejového servisu. Kontaktní údaje najdete na straně 25, e-mail: serwis@orlenoil.pl

* Olej je k dispozici na zvláštní objednávku

Název výrobku	Hustota při 15 °C [kg/m³]	Kinematická viskozita při 20 °C [mm²/s]	Kinematická viskozita při 40 °C [mm²/s]	Bod tuhnutí [°C]	Bod vzplanutí [°C]	Ochranné vlastnosti	Použití
AKORINOL ŁT	826,0	4,5	-	-	75	Korozní zkouška na ocel (96h, 50°C) - odolává	Konzervační olej na čištění kovových součástí včetně prvků valivých ložisek a pro mezioperační antikoroziní ochranu.
AKORINOL L-5Q	835,5	5,2	3,2	-15	92	-	Konzervační olej doporučený pro čištění kovových součástí a pro mezioperační antikoroziní ochranu. Kromě toho olej smývá a rozpouští nečistoty mastného původu.
ANTYKOL 101 *	872,1	-	10,8	-	174	Koroze od použité anorganické soli - po 24 hodinách - odolává	Konzervační olej určený pro dočasnou ochranu před atmosférickou korozí dílů ze železných a neželezných kovů. Olej lze použít pro údržbu a mazání zbraní, strojů a přesných mechanismů a náhradních dílů. Vzhledem k tomu, že je kompatibilní s palivovými frakcemi a vytváří tenkou vrstvu olejového filmu, lze jej použít jako konzervační prostředek pro motory a vstřikovací čerpadla.
ANTYKOL M *	881,0	-	88,0	-25	266	Koroze od použité anorganické soli - po 12 hodinách - odolává	Konzervační olej určený pro dočasnou ochranu kovových povrchů a ocelových ozubených kol, hydraulických a přesných mechanismů a dalších zařízení, kromě spalovacích motorů a valivých ložisek. Nedoporučuje se používat jako antikoroziní prostředek pro námořní dopravu.
ANTYKOL 100 S	891,7	-	105,9	-26	204	Koroze od použité anorganické soli - po 24 hodinách - odolává	Konzervační olej používaný k ochraně vnitřních povrchů spalovacích motorů, vzduchových kompresorů a motorových čerpadel před korozí..
ANTYKOL ŁT *	881,0	-	116,0	-24	270	Koroze od použité anorganické soli - po 24 hodinách - odolává	Konzervační olej určený pro dlouhodobou ochranu proti korozi. Nedoporučuje se aplikovat na prvky přepravované námořní cestou.
ANTYKOL TS-120	900,7	120,0 **	211,8	-	220	-	Konzervační olej pro plnění samomazných slinutých pouzder a pouzder kluzných ložisek.

V případě jakýchkoli technických dotazů k danému oleji se obraťte na tým olejového servisu. Kontaktní údaje najdete na straně 25, e-mail: serwis@orlenoil.pl

* Olej je k dispozici na zvláštní objednávku

** Kinematická viskozita při 50°C [mm²/s]



Název výrobku	Kinematická viskozita při 40 °C [mm²/s]	Bod vzplanutí (OK) min. [°C]	Bod vzplanutí (PM) min. [°C]	Bod tekutosti [°C]	Ochlazovací rychlost [°C/s]	Obsah popela [%]	Číslo kyselosti [mgKOH/g]	Doporučené teploty olejové lázně	Použití
HARTEX 70	22,0	180	160	-15	96	-	0,1	40-80°C	Nízkoteplotní kalicí olej určený pro tepelné zpracování legovaných a nauhličených (cementovaných) ocelových dílů, zejména v uzavřených pecích s řízenou atmosférou, které vyžadují vysokou čistotu povrchu kalených dílů. Olej je vhodný i pro průběžné pece.
HARTEX 70 S	24,0	195	180	-	96	0,20	-		Nízkoteplotní kalicí oleje určené pro tepelné zpracování litinových dílů, legované a nauhličené oceli, zejména v uzavřených pecích s řízenou atmosférou, které vyžadují vysokou čistotu povrchu kalených dílů.
HARTEX 90S	23,8	206	185	-18	86	0,28	-		
HARTEX 120	45,0	220	200	-12	89	-	-	110-130°C	Středněteplotní kalicí olej určený pro tepelné zpracování litinových a ocelových dílů, zejména v uzavřených pecích s řízenou atmosférou, které vyžadují vysokou čistotu povrchu kalených dílů.
HARTEX WZ	31,5 **	145	-	-	-	0,20	0,05	40-80°C	Nízkoteplotní kalicí olej určený pro tepelné zpracování litinových dílů, legované a nauhličené oceli, zejména v uzavřených pecích s řízenou atmosférou, které vyžadují vysokou čistotu povrchu kalených dílů.
OH-70 M	22,1	160	140	-5	-	0,20	-	40-80°C	Nízkoteplotní kalicí olej určený pro tepelné zpracování litinových a ocelových dílů, u kterých jsou při požadované vhodné ochlazovací rychlosti povoleny malé geometrické deformace.
OH-120 M	44,5	200	180	-5	-	0,60	-	110-130°C	Středněteplotní kalicí oleje určené pro tepelné zpracování litinových a ocelových dílů, u kterých jsou při požadované vhodné ochlazovací rychlosti povoleny malé geometrické deformace.
OH-150 M	66,0	215	-	-6	-	-	-	130-150°C	
OH-160 M	222,1	250	230	-3	-	0,90	-	160-180°C	Vysokoteplotní kalicí olej určený pro tepelné zpracování litinových a ocelových dílů, u kterých jsou při požadované vhodné ochlazovací rychlosti povoleny malé geometrické deformace.

V případě jakýchkoli technických dotazů k danému oleji se obraťte na tým olejového servisu. Kontaktní údaje najdete na straně 25, e-mail: serwis@orlenoil.pl

** Kinematická viskozita při 20°C

Název výrobku	Hustota při 15°C [kg/m³]	Kinematická viskozita při 40 °C [mm²/s]	Kinematická viskozita při 100°C [mm²/s]	Viskozitní index	Bod tekutosti [°C]	Bod vzplanutí [°C]	Karbonizační zbytek % [hm.]	Použití
ITERM SYNT 3P	1025,8 ***	15,0	2,8	-	-34 **	194	-	Syntetický teplonosný olej používaný v topných zařízeních s uzavřeným okruhem při teplotách od -20 °C do 350 °C, výjimečně až 375 °C.
ITERM-4 *	837,9	4,1	1,5	-	-28	135	-	Teplonosný olej používaný v průmyslových chladicích a topných systémech, ohřívacích a olejových systémech používaných pro vytápění vč. topných zařízeních s uzavřeným okruhem.
ITERM 4 HT	851,1	19,6	4,1	107	-15	206	0,01	Vysoce výkonný olej pro systémy výměny tepla používané v uzavřených topných systémech v teplotním rozsahu od -15 °C do 285 °C. Je určen pro průmyslové chladicí a topné systémy, ohříváče a olejové systémy používané pro vytápění.
ITERM 5	866,7	30,2	5,2	100	-15	226	0,01	Technologicky vyspělý teplonosný olej doporučený pro uzavřené a otevřené topné systémy, olejové topné systémy, uzavřené průmyslové systémy, chladicí a topná zařízení, kde provozní teplota dosahuje 315 °C - 320 °C (teplota v oleji) a pro pece na tuhá paliva s přídatným systémem odběru tepla.
ITERM 6 MB	877,7	40,1	5,9	94	-18	236	0,24	Teplonosný olej doporučený pro použití v uzavřených topných systémech v rozsahu teplot od -10 °C do 285 °C. Je určený pro olejové topné systémy, chladicí a topná zařízení a pro pece na tuhá paliva s přídatným systémem odběru tepla.
ITERM G 35	877,0	-	6,0	-	-18	230	0,40	Teplonosný olej doporučený pro uzavřené, beztlaké topné systémy s cirkulací oleje do maximální teploty oleje 280 °C a teploty olejového filmu do max. 340 °C.
ITERM G 100	881,8	102,0	11,4	-	-12	268	-	Teplonosný olej určený pro uzavřené, beztlaké topné systémy s cirkulací oleje, s maximální teplotou oleje do 280 °C a teplotou olejového filmu do max. 340 °C.
ITERM 30 MF	906,9	640,1	38,3	98	-15	302	0,61	Olej k mazání strojů a zařízení pracujících při teplotách do 200 °C, např. dopra řetězů v sušičkách.
ITERM 32	879,3	33,1	5,4	98	-15	215	-	Teplonosný olej doporučený pro použití v uzavřených topných systémech. Je určen pro průmyslové chladicí a topné systémy, ohříváče a olejové systémy používané pro vytápění.
ITERM 100	868,3	20,1	4,4	95	-18	216	0,03	Topný olej určený pro použití jako teplonosný olej v topných zařízeních a instalacích, kde teplota oleje nepřesahuje 200 °C. Lze jej použít v otevřených i uzavřených systémech.

V případě jakýchkoli technických dotazů k danému oleji se obraťte na tým olejového servisu. Kontaktní údaje najdete na straně 25, e-mail: serwis@orlenoil.pl

* Olej je k dispozici na zvláštní objednávku

** Bod tuhnutí [°C]

*** Hustota při 20°C [kg/m³]

Oleje pro mazání řetězů pil



Název výrobku	Hustota při 15 °C [g/cm³]	Kinematická viskozita při 40°C [mm²/s]	Viskozitní index	Bod tekutosti [°C]	Bod vzplanutí [°C]	Použití
PILAROL EKO	0,84	63,1	200	-26	>230	Biologicky odbouratelný olej určený k mazání řetězů a vodících lišt motorových, elektrických a aku pil používaných v lesnictví, ovocnářství, na stavbách apod.
PILAROL VG 68	0,88	64,9	90	-30	>220	Vysoce kvalitní oleje určené k mazání řetězů a vodících lišt motorových, elektrických a aku pil používaných v lesnictví, ovocnářství, na stavbách apod.
PILAROL VG 140	0,89	140,0	91	-28	>220	
PILAROL VG 150	0,89	157,4	97	-24		
PILAROL VG 220	0,89	218,7	95	-21		

V případě jakýchkoli technických dotazů k danému oleji se obraťte na tým olejového servisu. Kontaktní údaje najdete na straně 25, e-mail: serwis@orlenoil.pl



Oleje pro pneumatická zařízení

Název výrobku	Hustota při 15 °C [kg/m³]	Kinematická viskozita při 40 °C [mm²/s]	Bod tekutosti [°C]	Bod vzplanutí [°C]	ČKS - svárové zatížení [kp]	Použití
PNEUMATIC VG-32	0,88	31,2	-18	>160	-	Olej určený pro přimazávání vzduchu u pneumatického nářadí (čalounické sešíváčky, vrtačky, montážní klíče, utahovačky atd.), ale i pro pneumatické linky, kde jsou jednotlivé pneumaticky ovládané prvky.
PNEUMATIC VG 100	0,89	101,0	-30	>220	300	Olej určený pro přimazávání vzduchu u vysoce namáhaných příklepových pneumatických zařízení, jako jsou pneumatické vrtačky, pneumatická kladiva, sbíječky atd.

V případě jakýchkoli technických dotazů k danému oleji se obraťte na tým olejového servisu. Kontaktní údaje najdete na straně 25, e-mail: serwis@orlenoil.pl

Elektroizolační - transformátorové oleje



Název výrobku	Hustota při 15 °C [kg/m³]	Kinematická viskozita při 40 °C [mm²/s]	Kinematická viskozita při -30°C [mm²/s]	Bod tekutosti [°C]	Bod vzplanutí [°C]	Průrazné napětí [kV]	Obsah antioxidantů	Splňuje požadavky	Použití
ORLEN OIL TRAF0 EN	0,88	10,3	1000	-60	142	66	neobsahuje	PN-EN IEC 60296:2021 RIET vyd. 2022r.	Neinhibovaný elektroizolační olej určený k izolaci a chlazení různých typů elektrických zařízení. Olej se doporučuje pro použití ve vysoce zatížených elektrických zařízeních, mimo jiné k plnění výkonových a distribučních transformátorů, spínačů, usměrňovačů a rozvaděčů.

V případě jakýchkoli technických dotazů k danému oleji se obraťte na tým olejového servisu. Kontaktní údaje najdete na straně 25, e-mail: serwis@orlenoil.pl



Tlumičové oleje

Název výrobku	Hustota při 15 °C [kg/m³]	Kinematická viskozita při 40 °C [mm²/s]	Kinematická viskozita při -30°C [mm²/s]	Viskozitní index	Bod tekutosti [°C]	Bod vzplanutí	Pěnivost: sekvence I, sekvence II, sekvence III	Použití
AMORTYZOL 15-WL 150	0,87	15,8	460	180	-49	164	70/0 90/0 50/0	Olej určený zejména pro pístové tlumiče osobních a nákladních automobilů. Je vhodný i pro vysokotlaké hydrostatické mechanismy mobilní techniky – zadní sklápěcí čela, hydraulické zvedáky apod.

V případě jakýchkoli technických dotazů k danému oleji se obraťte na tým olejového servisu. Kontaktní údaje najdete na straně 25, e-mail: serwis@orlenoil.pl



Název výrobku	Třída NLGI	Zpevňovadlo	Základový olej	Viskozita základového oleje při 40 °C [mm²/s]	Provozní teplota [°C]	Penetrace po prohnětení při 25°C [1/10mm]	Bod skápnutí [°C]	Barva	Použití	Další vlastnosti
PLASTICKÁ MAZIVA NA BÁZI BENTONITU										
BENTOMOS 23	2	bentonit	minerální	215	-10÷200	260-300	> 300	tmavě šedá, přísada MoS ₂	Plastické mazivo doporučené k mazání valivých a kluzných ložisek a jiných kluzných ploch s konstantní provozní teplotou nad 100 °C, převážně v rozmezí 120-200 °C, špičkové nebo při trvalém domazávání až cca do 220 °C.	Doporučuje se pro použití s vysokým, zejména rázovým zatížením. Není vhodné pro mazání ložisek s nízkým točivým momentem a ložisek s malou radiální vůlí.
BENTOR 2	2	bentonit	minerální	215	-10÷200	260-300	> 300	hnědá	Plastické mazivo doporučené pro mazání valivých a kluzných ložisek a jiných kluzných ploch s konstantní provozní teplotou od 120 °C do 200 °C.	Mazivo je odolné proti vlhkosti a prakticky netavné. Není vhodné pro mazání ložisek s nízkým točivým momentem a ložisek s malou radiální vůlí.
AUREN	1	bentonit	minerální	550	-20÷200	310-340	> 300	zlatá, obsahuje měď	Plastické mazivo určené pro nízkovýkonné elektrické kontakty, ložiska, vedení a závitové spoje vystavené vysokým teplotám a korozivnímu prostředí. Provozní teplota od -20 do 200 °C, od 200 do 600 °C působí jako suchý separátor.	Mazivo má velmi dobré antikorozní vlastnosti, snižuje opotřebení a tření, je odolné vůči agresivním plynným látkám a je netavné.
HLINITÁ KOMPLEXNÍ PLASTICKÁ MAZIVA										
ALITEN EP-1	1	hlinitý komplex	minerální	140	-20÷120	305-345	> 200	hnědá	Plastická maziva jsou určena pro mazání valivých a kluzných ložisek.	Doporučuje se pro mazání ložisek s centrálním mazacím systémem, která pracují při nízkých teplotách a vyžadují čerpání maziva na dlouhé vzdálenosti.
ALITEN EP-2	2	hlinitý komplex	minerální	140	-20÷120	260-300	> 200	hnědá		Doporučuje se pro mazání ložisek s individuálním systémem mazání nebo s centrálním mazacím systémem, která pracují při vysokých okolních teplotách a vyžadují čerpání maziva na krátké vzdálenosti.
ALITEN EKO-OK	-	hlinitý	rostlinný olej	35	-10÷50	-	-	tmavě šedá	Plastické mazivo určené zejména pro mazání okolků železničních dvojkolí a kolejnic.	Doporučeno pro mazání okolků železničních dvojkolí pomocí centrálního mazacího systémů vyžadující přenos maziva na dlouhé vzdálenosti.
LITHNÁ KOMPLEXNÍ PLASTICKÁ MAZIVA										
GREASEN SYNTEX HT 2	2	lithný komplex	syntetický	48	-50÷180	260-300	260	hnědá	Plastické mazivo určené pro mazání vysoce zatěžovaných a vysokorychlostních valivých a kluzných ložisek a dalších mechanismů.	Má antistatické vlastnosti a je kompatibilní s díly ze slitin mědi a také s velkým množstvím elastomerů, což umožňuje mazání kluzných spojů jako kov-plast a kov-pryž. Umožňuje mazání mechanismů vystavených rázovému zatížení, vibracím, vysoké prašnosti, vlhkosti a vymývání vodou.
TYTALIT AV-395	2	lithný komplex	syntetický	50	-55÷180	265-295	>240	hnědá	Plastické mazivo určené pro vysokorychlostní ložiska, přesné mechanismy, bez servisně utěsněných třecích uzlů pracujících do 120 °C a jiných silně zatížených kluzných uzlů.	Mazivo obsahuje balíček aditiv zajišťujících vysokou odolnost proti oxidaci, antikorozní ochranu, odolnost proti vymývání vodou a také požadované mazací vlastnosti a pevnost mazacího filmu.
TYTALIT GOLD 2	2	lithný komplex	syntetický	50	-55÷180	265-295	>250	tmavě šedá, přísada MoS ₂	Plastická maziva určená pro mazání různých třecích uzlů jako jsou ložiska, ozubená kola, homokinetické klouby, závitové spoje pracující při vysokém zatížení a extrémních teplotách. Maziva jsou určena pro těžkou stavební a důlní techniku.	Složení plastických maziv zajišťuje nejvyšší mazací, antikorozní a adhezní vlastnosti – umožňuje provoz v extrémních podmínkách zatížení, v širokém rozsahu provozních teplot s vysokou prašností.
GREASEN COMPLEX 2	2	lithný komplex	minerální	100	-40÷160	260-300	260	hnědá		
GREASEN EP-23	2	lithný komplex	minerální	140	-30÷140	260-300	220	tmavě šedá, přísada MoS ₂	Plastické mazivo určené pro mazání vysoce zatížených kluzných spojů a úhlových převodů křovinořezů. Doporučuje se i pro použití tam, kde dochází k častým změnám směru otáček nebo ke kombinaci nízké rychlosti a vysokého zatížení, např. v homokinetických kloubech.	Plastické mazivo na bázi lithného komplexu s obsahem sirníku molybdeničitého (MoS ₂ - 3%). Odolává vlhkosti, vodní páře a slabým kyselinám a zásadám. Mazivo výborně odolává vibracím, vysokým tlakům a rázovému zatížení.
LITEN PREMIUM LT-4EP1	1	lithný komplex	minerální	140	-30÷140	310-340	250	hnědá	Plastická maziva určená pro mazání: valivých a kluzných ložisek, i pomocí centrálních mazacích systémů, pomaloběžných, málo až středně zatěžovaných převodů, kloubů a kluzných vedení strojů. Lze jej s úspěchem použít jako multifunkční automobilové mazivo.	Vyznačují se velmi vysokými tribologickými parametry a odolností vůči stárnutí. Moderní složení zušlechťujících přísad zajišťuje vyšší bod skápnutí, lepší nízkoteplotní vlastnosti a vyšší odolnost proti vymývání vodou oproti běžným lithiovým mazivům.
LITEN PREMIUM LT-4EP2	2	lithný komplex	minerální	140	-30÷140	265-295	250	hnědá		
LITEN PREMIUM LT-4EP3	3	lithný komplex	minerální	140	-30÷140	220-250	260	hnědá	Víceúčelová plastická maziva určená pro vysoké teploty a pro provoz v těžkých provozních podmínkách. Používá se u valivých a kluzných ložisek, automobilových nábojů, vodicích lišt, kloubů a dalších mechanismů mazaných jednotlivě nebo pomocí centrálních mazacích systémů. Vzhledem k vysoké stabilitě a odolnosti je lze používat k dlouhodobému a bezúdržbovému mazání za standardních provozních podmínek.	Mají vynikající antikorozní a mazací vlastnosti. Snižují opotřebení a tření v širokém rozsahu provozních teplot díky odolnému ochrannému filmu vytvořenému vysokou přilnavostí maziva k ložisku. Zajišťují mazání a antikorozní ochranu v přítomnosti vody a zaručují vysokou mechanickou stabilitu. Vyznačují se též dobrými těsnicími vlastnostmi, které zajišťují ochranu třecího uzlu před prachem, nečistotami a vodou.
MAZIVO G-421 EP-1	1	lithný komplex	minerální	120	-35÷160	310-340	>230	hnědá		
MAZIVO G-421 EP-2	2	lithný komplex	minerální	120	-35÷160	265-295	>240	hnědá	Plastické mazivo určené k mazání úhlových převodů všech typů benzinových a elektrických sekaček, křovinořezů a vyžinačů. Lze jej úspěšně použít doma, v dílnách a v zemědělství k mazání a antikorozní ochraně pantů, zámků, závitů a součástí vozidel a strojů v širokém rozsahu teplot.	Mazivo obsahuje unikátní NANO složku, která obsahuje směs pevných nanočástic. Mazivo dokonale přilne k mazaným plochám a vytvoří trvanlivou vrstvu odolnou vůči vysokému zatížení, vlhkosti, kyselinám, zásadám a velmi vysokým teplotám.
MAZIVO G-421 EP-3	3	lithný komplex	minerální	120	-35÷160	220-250	>240	hnědá		
SMAROL NANO Mazivo pro sekačky	2	lithný komplex	minerální	100	-30÷160	260-300	230	tmavě šedé		

V případě jakýchkoli technických dotazů k danému oleji se obraťte na tým olejového servisu. Kontaktní údaje najdete na straně 25, e-mail: servis@orlenoil.pl

* Olej je k dispozici na zvláštní objednávku
** Nestandardní rozsah penetrace



Název výrobku	Třída NLGI	Zpevňovadlo	Základový olej	Viskozita základového oleje při 40 °C [mm²/s]	Provozní teplota [°C]	Penetrace po prohnětení při 25 °C [1/10mm]	Bod skápnutí [°C]	Barva	Použití	Další vlastnosti
LITHNÁ PLASTICKÁ MAZIVA										
UNILIT ŁT4 EP-00	00	lithné	minerální	100	-30÷120	400-430	>180	zelená	Víceúčelová plastická maziva určená pro jednotkové a centrálně mazané valivé a kluzné ložiska. Určená pro mazání podvozkových dílů, kloubů, středně zatížených pomaloběžných převodů a dalších komponentů.	Mají vynikající antikorozní, antioxidační a mazací vlastnosti. Jsou odolné proti vymývání horkou i studenou vodou, poskytují mazání a ochranu proti korozi v přítomnosti vody.
UNILIT ŁT4 EP-1	1	lithné	minerální	100	-30÷120	310-340	>190	zelená		
UNILIT ŁT4 EP-2	2	lithné	minerální	100	-30÷120	265-295	>195	zelená		
UNILIT ŁT4 EP-3	3	lithné	minerální	100	-20÷120	220-250	>195	zelená		
GREASEN ŁT-4 S-2	2	lithné	minerální	100	-20÷120	265-295	200	zelená	Plastická maziva určená zejména pro mazání automobilových valivých a kluzných ložisek, kardanů, vodících prvků pojezdů a dalších strojních součástí pracujících v daném teplotním rozsahu.	-
GREASEN ŁT-4 S-3	3	lithné	minerální	100	-20÷120	220-250	200	zelená		
AUTOMOBILOVÉ MAZIVO ŁT4 S-2	2	lithné	minerální	100	-20÷120	265-295	>190	zelená		
AUTOMOBILOVÉ MAZIVO ŁT4 S-3	3	lithné	minerální	100	-20÷130	220-250	>195	zelená		
LITEN ŁT-4P2 *	2	lithné	minerální	100	-20÷120	260-300	202	hnědá	Plastická maziva se používají zejména k mazání valivých a kluzných ložisek v zemědělské technice a pro další stroje a zařízení vyžadující maziva těchto parametrů.	Poskytují vysokou odolnost proti oxidaci, ochranu proti korozi a zvýšenou životnost mazacího filmu.
LITEN ŁT-4P3	3	lithné	minerální	100	-20÷120	220-260	205	hnědá		
LITEN ŁT-41	1	lithné	minerální	100	-20÷120	310-340	200	hnědá		
LITEN ŁT-42	2	lithné	minerální	100	-20÷120	265-295	202	hnědá		
LITEN ŁT-43	3	lithné	minerální	100	-20÷120	220-250	205	zelená	Plastická maziva určená pro mazání valivých a kluzných ložisek.	Zušlechtněná balíčkem aditiv s antioxidačními, antikorozními a mazacími vlastnostmi. Výběr maziva závisí na způsobu mazání ložisek (např. centrální nebo ruční mazání), otáčkách a provozní teplotě ložiska.
LITHIOVÉ MAZIVO ŁT-41	1	lithné	minerální	100	-20÷120	310-340	>190	zelená		
LITHIOVÉ MAZIVO ŁT-42	2	lithné	minerální	100	-20÷120	265-295	>190	zelená		
LITEN EP-0	0	lithné	minerální	140	-20÷120	355-385	190	hnědá		
LITEN EP-1	1	lithné	minerální	140	-20÷120	310-340	200	hnědá	Plastická maziva doporučená pro mazání valivých a kluzných ložisek pracujících při vysokém zatížení, jakož i v méně zatížených ložiscích, kde dochází k rázovému zatížení.	Snižují opotřebení a tření a mají velmi dobré antikorozní vlastnosti. Určené pro běžné použití v dílnách i pro každodenní domácí mazání.
LITEN EP-2	2	lithné	minerální	140	-20÷120	265-295	200	hnědá		
LITEN EP-3	3	lithné	minerální	140	-20÷120	220-250	200	hnědá		
LITHIOVÉ MAZIVO EP-0	0	lithné	minerální	100	-20÷120	355-385	>185	zelená		
LITHIOVÉ MAZIVO EP-1	1	lithné	minerální	100	-20÷120	310-340	>190	zelená	Plastická maziva určená k mazání valivých a kluzných ložisek a dalších středně namáhaných uzlů, včetně ozubených kol.	Určeno pro mazání ložisek pomocí centrálních mazacích systémů, která pracují při nízkých teplotách a vyžadují přenos maziva na velmi dlouhé vzdálenosti.
LITHIOVÉ MAZIVO EP-2	2	lithné	minerální	100	-20÷120	265-295	>190	zelená		
LITEN EPX-0	0	lithné	minerální	150	-20÷110	350-390	170	hnědá		
LITEN EPX-00	00	lithné	minerální	150	-20÷110	395-435	160	hnědá		
CENTRACAL	00/000	lithné	naftenický	38	-40÷110	400-460	>180	hnědá	Plastické mazivo používané k mazání silně zatížených třecích uzlů. Konzistence a speciálně zvolený typ základového oleje umožňují použití maziva v automobilových a průmyslových systémech centrálního mazání za proměnlivých teplotních podmínek.	Určeno pro mazání ložisek pomocí centrálních mazacích systémů, která pracují při nízkých teplotách a vyžadují přenos maziva na velmi dlouhé vzdálenosti.
LITEN LV 2-3	2/3	lithné	minerální	50	-30÷120	240-280	>185	světle žlutá		
LITEN LV 2 EP	2/3	lithné	minerální	50	-30÷120	240-280	>185	světle hnědá		
LITEN LVG 2 *	2/3 **	lithné	minerální	50	-30÷120	240-280	> 180	tmavě šedá, přísada - grafit		
LITEN LVT 2-M *	1/2 **	lithné	minerální	200	-25÷120	270-310	> 180	tmavě šedá, přísada MoS ₂	Plastické mazivo určené zejména pro mazání kluzných ložisek pracujících v podmínkách vysokého tlaku a dynamického namáhání. Je určené i pro mazání ozubených kol, čepů, pozudker a dalších mechanismů. Je vhodné i pro pomalootáčková valivá ložiska.	Poskytují vysokou odolnost proti oxidaci, ochranu proti korozi a zvýšenou životnost mazacího filmu.
SMAROL UNIVERSAL	2	lithné	minerální	100	-20÷120	265-295	202	hnědá		
									Víceúčelové univerzální lithné plastické mazivo určené pro mazání pantů, zámků, závitů, řetězů, ozubených kol, valivých a kluzných ložisek automobilů, zemědělských a průmyslových strojů apod.	-

EP - Extreme Pressure / Vysokotlaká přísada
AW - Antiwear / Protioděrová přísada
MoS₂ - Sulfid molybdeničitý

V případě jakýchkoli technických dotazů k danému oleji se obraťte na tým olejového servisu. Kontaktní údaje najdete na straně 25, e-mail: serwis@orlenoil.pl

* Olej je k dispozici na zvláštní objednávku
** Nestandardní rozsah penetrace



Název výrobku	Třída NLGI	Zpevňovaadlo	Základový olej	Viskozita základového oleje při 40 °C [mm²/s]	Provozní teplota [°C]	Penetrace po prohnětení při 25°C [1/10mm]	Bod skápnutí [°C]	Barva	Použití	Další vlastnosti
VÁPENATÁ PLASTICKÁ MAZIVA										
GREASEN STP	1 **	vápenaté	minerální	40	-20÷60	300-350	95	hnědá	Plastické mazivo určené pouze k periodickému mazání podvozků automobilů, čepů, spojů a vodících lišt. Nevhodné pro mazání valivých ložisek a vodních čerpadel.	Měkká konzistence maziva umožňuje snadné použití v pneumatických mazacích lisech. Je poměrně odolné vůči studené vodě.
GREASEN GRAFIT	≥ 2 **	vápenaté	minerální	100	-20÷60	>250	95	tmavě šedá, obsahuje grafit	Plastické mazivo určené zejména pro mazání listových pružin, otevřených ozubených převodů, šnekových převodů, závitových šroubů vystavených korozi, řetězů a jiných silně zatížených kluzných uzlů. Lze jej použít i jako běžné montážní mazivo.	Plastické mazivo je odolné vůči studené vodě. Není vhodné k mazání součástí automobilů kromě listových pružin. Nelze jej použít ve valivých ložiskách a jiných jemných mechanismech.
GREASEN GRAFIT PLUS	2	vápenaté	minerální	100	-20÷60	260-300	>85	tmavě šedá, obsahuje grafit	Plastická maziva určená k mazání listových pružin, závitových šroubů, řetězů, otevřených převodů, šnekových převodů a jiných silně zatížených třecích uzlů. Lze je použít jako montážní mazivo. Nejsou vhodné pro mazání valivých ložisek a přesných mechanismů.	Snižují opotřebení a tření, chrání proti korozi. Jsou určená zejména pro použití v dílnách a ke každodennímu domácímu použití. Doporučují se zejména tam, kde je vysoká prašnost, kontakt s vodou, vysoké tlaky a radiální vůle.
GREASEN N 1	1/2	vápenaté	minerální	15	-30÷50	310-340	90	hnědá	Vápenaté plastické mazivo pro mazání lehce zatížených valivých a kluzných ložisek pracujících při nízkých tlacích v omezeném rozsahu teplot zejména v prostředí se zvýšenou vlhkostí.	Doporučuje se zejména pro použití v centrálních mazacích systémech.
GREASEN G 3	3	vápenaté	minerální	50	-30÷70	215-255	95	tmavě šedá, obsahuje grafit	Vápenaté plastické mazivo speciálně určené pro mazání kluzných a valivých ložisek pomalu se pohybujících strojů, které mohou pracovat ve vlhkém prostředí. Často se používá k mazání kluzných ložisek mobilních strojů, např. stavebních a zemědělských strojů - kombajnů, sekaček apod.	Vhodné zejména pro mazání všech kluzných ložisek, která pracují ve vlhkém prostředí nebo v přímém kontaktu s vodou. Obsahuje grafit.
KALTON EP-1	1	vápenaté	minerální	42	-20÷60	305-345	95	hnědá	Plastické mazivo určené k mazání silně namáhaných valivých ložisek, zejména při rázovém zatížení a v přítomnosti vody, např. válcovny, lisy, těžké stavební stroje apod.	Doporučuje se pro centrální mazací systémy.
KALTON EP-2	2	vápenaté	minerální	190	-10÷60	260-300	95	hnědá	Plastické mazivo určené pro mazání silně zatížených valivých ložisek, zejména při rázovém zatížení, i za přítomnosti vody, např. válcovací stolice, lisy, těžké stavební stroje, drtiče apod.	Doporučuje se pro aplikace zahrnující ruční mazání ložisek nebo pro centrální mazání na krátké vzdálenosti.
STROJNÍ MAZIVO 2	2	vápenaté	minerální	100	-10÷60	260-300	95	hnědá	Plastická maziva doporučená pro mazání kluzných ložisek a jiných kluzných ploch. Maziva nejsou vhodná pro mazání valivých ložisek.	Strojní mazivo 2 se používá k mazání s dlouhými tukovody s malou světlostí potrubí.
STROJNÍ MAZIVO 3	3	vápenaté	minerální	100	-10÷60	215-255	95	hnědá		Strojní mazivo 3 se používá k mazání v případech, kde je vyžadováno dotěsnění ložisek a v případech, kdy je mazivo dodáváno tukovody s velkou světlostí potrubí na kratší vzdálenosti.
CSW-1	1	vápenaté	minerální	130	-10÷60	290-325	93	hnědá	Doporučuje se pro mazání valivých ložisek válcovacích stolic mazaných pomocí centrálního mazání s provozní teplotou do cca 60 °C, jakož i v jiných zařízeních pracujících při vysokém a rázovém zatížení.	CSW-1 se doporučuje tam, kde je mazivo dodáváno dlouhými tukovody s malou světlostí potrubí nebo při nízkých okolních teplotách.
CSW-2	2	vápenaté	minerální	130	-10÷60	250-285	95	hnědá		CSW-2 se doporučuje tam, kde je mazivo dodáváno tukovody s větší světlostí potrubí nebo pokud je vyžadováno tzv. dotěsnění ložiska.
MAZIVO L NA MECHAN. BRZDOVÉ (PRG-L)	0/1 **	vápenaté	minerální	140	-10÷60	280-380	120	hnědá	Sezónní plastická maziva určená k mazání kluzných brzdových mechanismů na posunovacích a seřaďovacích nádražích.	Mazivo pro použití v letním období.
MAZIVO Z NA MECHAN. BRZDOVÉ (PRG-Z)	00 **	vápenaté	minerální	140	-20÷60	>380	120	hnědá		Mazivo pro použití v zimním období.
MAZIVO PWR	-	vápenaté	minerální	100	-	-	-	šedá, obsahuje zinkový prášek	Plastické mazivo určené k utěsnění a zabránění zadření závitových spojů, zejména vrtných trubek. Speciálně navrženo pro použití ve vlhkém prostředí a slané vodě, zejména v těžebním průmyslu.	Mazivo konzervuje mazané díly provozované ve slaném a vodném prostředí a zabraňuje zadření závitových spojů. Mazivo má velmi dobré adhezní vlastnosti k povrchu, chrání proti rzi a korozi, je odolné vůči vodě a poskytuje dobrou odolnost proti oxidaci.
LITHNO-VÁPENATÁ PLASTICKÁ MAZIVA										
GREASEN N-EP 00/000	00/000 **	lithno-vápenatá plastická maziva	minerální	35	-30÷90	400-460	165	hnědá	Plastická maziva určená pro mazání kluzných uzlů těžkých nákladních automobilů a autobusů mazaných pomocí centrálního mazání. Lze jej použít i pro mazání různých typů redukčních převodů mazaných plastickým mazivem.	Mazivo má schválení MAN 283 Li-P 00/000.
GREASEN S-EP 00/000	00/000 **	lithno-vápenatá plastická maziva	rostlinný olej	19	-45÷90	400-460	165	hnědá		Mazivo vyrobeno na bázi syntetického oleje.
LITEN LC EP-1	1	lithno-vápenatá plastická maziva	minerální	150	-35÷160	310-340	220	hnědá	Plastická maziva určená zejména pro mazání valivých ložisek pracujících při vysokém zatížení, tj. když: C/P < 7 pro ložiska zatížená převážně radiálně, C/P > 15 pro ložiska zatížená převážně axiálně a též pro méně zatížená ložiska vystavená rázovému zatížení.	Určeno k mazání ložisek pomocí centrálního mazacího systému, která pracují při nízkých teplotách okolí a vyžadují přenos maziva na dlouhé vzdálenosti.
LITEN LC EP-2	2 **	lithno-vápenatá plastická maziva	minerální	150	-30÷160	270-295	245	hnědá		Určeno k mazání ložisek s individuálním systémem mazání nebo s centrálním mazáním, které pracují při vysokých okolních teplotách a vyžadují přenos maziva na krátké vzdálenosti.
LITOCAL R 00/000	00/000	lithno-vápenatá plastická maziva	rostlinný olej	35	-25÷100	400-475	>110	hnědá	Plastická maziva určená k mazání železničních výhybek (doporučená konzistence NLGI 00/000), boků kolejnic a dvojkolí (doporučená konzistence NLGI 1/2) a jiných kluzných uložení vyžadujících použití biologicky odbouratelného plastického maziva v závislosti na požadované konzistenci.	Vysoká odolnost proti oxidaci, ochrana proti korozi a zvýšená únosnost mazacího filmu.
LITOCAL R 2/1	2/1	lithno-vápenatá plastická maziva	rostlinný olej	35	-25÷100	280-320	>140	hnědá		

V případě dotazů k danému plastickému mazivu kontaktujte tým olejového servisu. Kontaktní údaje jsou na str. 25, e-mail: servis@orlen.pl

* Olej je k dispozici v daném období na zvláštní objednávku
** Nestandardní rozsah penetrace

Název výrobku	Třída NLGI	Zpevňovadlo	Základový olej	Viskozita základového oleje při 40 °C [mm²/s]	Provozní teplota [°C]	Penetrace po prohnětení při 25°C [1/10mm]	Bod skápnutí [°C]	Barva	Použití	Další vlastnosti
SULFONÁTOVÁ PLASTICKÁ MAZIVA									Vysokoteplotní vápenato-sulfonátové plastické mazivo určené k mazání strojních součástí v těžebním, hutním a těžkém průmyslu, v námořní dopravě apod., kde jsou mazané uzly vystavené vysokým teplotám, vysokému rázovému zatížení, nízkému točivému momentu, pracující zejména ve vysoké prašnosti a v podmínkách působení vody vč. slané vody. Vysokoteplotní vápenato-sulfonátové plastické mazivo určené k mazání strojních součástí v hutním průmyslu, zejména valivých ložisek válcovacích stolic a jiných třecích uzlů vystavených vysokým teplotám. Plastické mazivo určené k mazání silně zatížených třecích uzlů, zejména těch, které jsou vystaveny rázovému zatížení, prachu, vodě vč. slané. Používá se v těžkém, těžebním, hutním a námořním průmyslu.	Mazivo je určené zejména pro uhelné a měděné doly k mazání valivých a kluzných ložisek, čepů a dalších mechanismů strojů a zařízení provozovaných v daném teplotním rozsahu. Mazivo je vhodné i pro náročné hutní aplikace, zejména pro mazání ložisek válcovacích stolic. Díky mimořádné tepelné stabilitě, mazivo po přechodu na okolní teplotu získává svou původní strukturu. Určené zejména k mazání strojů a zařízení pro těžbu uhlí a mědi, v cementárnách, v hutním a těžkém průmyslu a ve všech mazaných uzlech vystavených extrémnímu tlaku a v přítomnosti vody vč. slané. Jedinečná struktura zpevňovadla zajišťuje extrémně vysokou odolnost vůči teplotě, opotřebení, zadření, korozi a oxidaci. Třída konzistence NLGI 2 umožňuje dávkování maziva přes jednotlivá mazací místa.
HUTPLEX HV	1/2 **	vápenato-sulfonátové	minerální	420	-30÷180	285-315	> 300	hnědá		
HUTPLEX WR-2	2	vápenato-sulfonátové	minerální	180	-25÷180	265-295	> 300	hnědá		
SULFOCAL 102	2	vápenato-sulfonátové	minerální	100	-30÷180	265-295	>300	hnědá		
SULFOCAL 301	1	vápenato-sulfonátové	minerální	300	-30÷180	310-340	>300	hnědá		
SULFOCAL 302	2	vápenato-sulfonátové	minerální	300	-30÷180	265-295	>300	hnědá		
SULFOCAL 801	1	vápenato-sulfonátové	minerální	800	-30÷180	310-340	>300	hnědá		
SULFOCAL 802	2	vápenato-sulfonátové	minerální	800	-30÷180	265-295	>300	hnědá		
SPECIÁLNÍ MAZIVA									Plastická maziva určena k mazání silně zatížených třecích uzlů, zejména těch, které jsou vystaveny rázovému zatížení, prachu a slané vodě. Používá se v těžkém, těžebním, hutním a námořním průmyslu.	Jedinečná struktura zpevňovadla zajišťuje extrémně vysokou odolnost vůči teplotě, opotřebení, zadření, korozi a oxidaci. Maziva se vyznačují vysokou viskozitou základového oleje 300 resp. 800 mm²/s.
SMAROL PTFE	ve spreji	PTFE	-	-	-30÷250	-	-	bílá		
MAZIVO LR NA OCELOVÁ LANA	4	speciální	minerální	420	-	-	> 55	hnědá		
ORLEN OIL KORON L *	-	tuhé uhlovodíky	minerální	-	-	-	> 48	tmavě hnědá až tmavě zelená		
GREASEN CORE	1/2	-	minerální	420	-40÷150	285-315	>300	hnědá		
MAZIVA NA BÁZI UHLOVODÍKŮ									Mazivo určené pro údržbu ocelových lan různých provedení při jejich výrobě. Mazivo je určeno pro dočasnou antikorozi ochranu kovových výrobků při skladování a přepravě, zejména k ochraně v mírném klimatu. Ochranné plastické mazivo pro nadzemní elektrická vedení z ocelových, hliníkových drátů, hliníkových slitin a jejich různých konfigurací propojení.	Kromě jednotlivých aplikací jej lze v průmyslu použít k mazání těchto komponent: kluzná a valivá ložiska, řetězy - vybavené těžtěsněním v podobě O-kroužku nebo X-kroužku, ozubená a řetězová kola, páky, kluzná vedení, lineární vodící systémy, vřetena, závěsy, ocelová lana, kulové klouby, dopravníky pracující v pecích a sušárnách. Není vhodné pro mazání lan bubnových výtahů ani pro lana výtahů typu Koepe. Aplikuje se za tepla v kapalné formě. Plastické mazivo splňuje požadavky normy PN-EN 50326:2003 pro plastická maziva Typu A aplikovaná bez zahřívání.
KOLINSTAL	5	uhlovodíkové, přídavek asfaltu	minerální	100	do 40	100-170	>60	černá		
ANTIKOROZNÍ MAZIVO NA ZBRANĚ	-	uhlovodíkové	minerální	100	do 50	-	>60	hnědá	Mazivo určené pro konzervaci zbrojního vybavení. Poskytuje velmi dobrou přílnavost k podkladu a ochranu proti korozi a oxidaci.	Má velmi dobré adhezni vlastnosti a je voděodolné. Poskytuje účinnou ochranu proti korozi díky odolné ochranné vrstvě vyplývající z vysoké přílnavosti maziva k podkladu.

V případě jakýchkoli technických dotazů k danému oleji se obraťte na tým olejového servisu. Kontaktní údaje najdete na straně 25, e-mail: serwis@orlenoil.pl

* Olej je k dispozici na zvláštní objednávku
** Nestandardní rozsah penetrace

Tab.1 Rozdělení plastických maziv do tříd konzistence podle NLGI

000	velmi tekutá	445-475	Mechanické převodovky
00	tekutá	400-430	
0	polotekutá	335-385	
1	velmi měkká	310-340	Valivá a kluzná ložiska
2	měkká	265-295	
3	střední	220-250	
4	polotvrdá	175-205	Speciální mechanismy
5	tvrdá	130-160	
6	velmi tvrdá	85-115	

Tab.2 Druhy plastických maziv a jejich vlastnosti

Lithná plastická maziva	· všestranné použití · dobrá odolnost proti vodě · vysoká trvanlivost
Vápenatá plastická maziva	· nízká odolnost vůči vysokým provozním teplotám · nízká přilnavost · velmi dobrá odolnost vůči vodě
Hlinitá komplexní plastická maziva	· velmi dobrá teplotní odolnost · velmi dobrá odolnost vůči vodě · dobrá přilnavost
Plastická maziva na bázi bentonitu	· velmi dobrá odolnost vůči vysokým teplotám · nemísitelné s jinými mazivy · velmi dobrá čerpatelnost
Vápenato-sulfonátová plastická maziva	· vynikající odolnost vůči vodě · vynikající únosnost mazacího filmu · velmi dobrá teplotní odolnost
Lithná komplexní plastická maziva	· velmi dobrá teplotní odolnost · velmi vysoká trvanlivost a mechanická stabilita

EXTRAKČNÍ BENZÍN III N.A.	732,2	0	0	5	Výrobek s nízkým obsahem aromatických sloučenin, stopovým množstvím benzenu a síry. Získává se v procesu destilace uhlovodíkových frakcí. Vyznačuje se jemnou vůní a vynikajícími čistícími vlastnostmi.
Název výrobku	Hustota při 15°C [kg/m³]	Obsah síry [ppm]	Kinematická viskozita při 40°C [mm²/s]	Test koroze na ocel (24 h)	Popis výrobku
KALIBROL LUX	779,8	30	2,62	bez koroze	Olej vyrobený z vysoce rafinovaných ropných destilátů a antikorozních přísad. Používá se ke kontrole, seřizování, mytí a údržbě palivového systému vznětových motorů. Může být též použit k antikorozi ochraně jednotlivých částí palivové soustavy při skladování v souladu s návodem k použití.

V případě jakýchkoli technických dotazů k danému oleji se obraťte na tým olejového servisu. Kontaktní údaje najdete na straně 25, e-mail: serwis@orlenoil.pl

A		
1.	ACP-1E	36
2.	ACP-1L	36
3.	ACP-2E	36
4.	ACP-2L	36
5.	ACP-3E	36
6.	AEROMIL SYNTHETIC CLP 320	16
7.	AKORINOL L-5Q	41
8.	AKORINOL ŁT	41
9.	ALITEN EKO-OK	46
10.	ALITEN EP-1	46
11.	ALITEN EP-2	46
12.	AMORTYZOL 15-WL 150	45
13.	ANTI-KOROZNÍ MAZIVO NA ZBRANĚ	52
14.	ANTYKOL 100 S	41
15.	ANTYKOL 101	41
16.	ANTYKOL ŁT	41
17.	ANTYKOL M	41
18.	ANTYKOL TS-120	41
19.	AUREN	46
20.	AUTOMOBILOVÉ MAZIVO ŁT4 S-2	48
21.	AUTOMOBILOVÉ MAZIVO ŁT4 S-3	48
B		
22.	BENTOMOS 23	46
23.	BENTOR 2	46
C		
24.	CENTRACAL	48
25.	CERAMOL B	33
26.	CERAMOL Q	33
27.	CORALIA HC 100	21
28.	CORALIA HC 150	21
29.	CORALIA K-20	21
30.	CORALIA L-DAA 100	20
31.	CORALIA L-DAA 150	20
32.	CORALIA L-DAA 220	20
33.	CORALIA L-DAA 46	20
34.	CORALIA L-DAA 68	20
35.	CORALIA L-DAB 100	20
36.	CORALIA L-DAB 150	20
37.	CORALIA L-DAB 32	20
38.	CORALIA L-DAB 320	20
39.	CORALIA L-DAB 46	20
40.	CORALIA L-DAB 460	20
41.	CORALIA L-DAB 68	20
42.	CORALIA PAG 85	20
43.	CORALIA PE 32	20
44.	CORALIA PE 46	20
45.	CORALIA PE 68	20
46.	CORALIA ST 32	20
47.	CORALIA ST 46	20
48.	CORALIA ST 68	20
49.	CORALIA T 46	20
50.	CORALIA VACUUM 100	21
51.	CORALIA VDL 100	20
52.	CORALIA VDL 32	20
53.	CORALIA VDL 46	20
54.	CORALIA VDL 68	20
55.	CSW-1	50
56.	CSW-2	50
57.	CYLITEN 460 N	21

D		
58.	DELGAS A 15W-40	24
59.	DELGAS EXTRA 10W-40	24
60.	DELGAS L 10W-40	24
61.	DELGAS L 30	24
62.	DELGAS L 40	24
63.	DELGAS M 40	24
64.	DELGAS PREMIUM L 40	24
E		
65.	EMULGOL DS 30	34
66.	EMULGOL ES-12	34
67.	EXTRAKČNÍ BENZÍN III N.A.	54
F		
68.	FORMEX Q	33
69.	FORMEX XS	33
70.	FREZOL 22	36
71.	FREZOL 32	36
72.	FREZOL C 3280	36
73.	FREZOL CUT 25	38
74.	FREZOL CUT 25 A	38
75.	FREZOL CUT 3	38
76.	FREZOL CUT 32	38
77.	FREZOL CUT 32 A	38
78.	FREZOL CUT EC AL	38
79.	FREZOL CUT OC	38
80.	FREZOL CUT OC MULTI	38
81.	FREZOL EP 32	36
82.	FREZOL EP 5	36
83.	FREZOL EPX 22	36
84.	FREZOL EPX 32	36
85.	FREZOL EPX 46	36
86.	FREZOL HC 2200	36
87.	FREZOL HC 800	36
88.	FREZOL UNICUT 22	38
89.	FREZOL UNICUT 32	38
90.	FREZOL WRA 32	36
91.	FREZOL WS 8	36
92.	FRIGOL M 68	21
93.	FRIGOL TZ-13	21
94.	FRIGOL TZ-19	21
95.	FRIGOL TZ-28	21
96.	FRIGOL WZ	21
G		
97.	GALKOP 100	15
98.	GALKOP 150	15
99.	GALKOP 46	15
100.	GALKOP 68	15
101.	GRAFITOL	32
102.	GREASEN COMPLEX 2	46
103.	GREASEN CORE	52
104.	GREASEN EP-23	46
105.	GREASEN G 3	50
106.	GREASEN GRAFIT	50
107.	GREASEN GRAFIT PLUS	50
108.	GREASEN ŁT-4 S-2	48
109.	GREASEN ŁT-4 S-3	48
110.	GREASEN N 1	50
111.	GREASEN N-EP 00/000	50
112.	GREASEN S-EP 00/000	50
113.	GREASEN STP	50

114.	GREASEN SYNTAX HT 2	46
H		
115.	HARTEX 120	42
116.	HARTEX 70	42
117.	HARTEX 70 S	42
118.	HARTEX 90S	42
119.	HARTEX WZ	42
120.	HUTPLEX WR-2	52
121.	HUTPLEX HV 52	
122.	HYDRAFER HFC 46	15
123.	HYDROKOP SEMISYNTETIC	15
124.	HYDROL ARCTIC L-HV 15	8
125.	HYDROL ARCTIC L-HV 32	8
126.	HYDROL BIO HEES EL 46	8
127.	HYDROL BIO HETG EL 46	8
128.	HYDROL EXTRA HLP-D 32	10
129.	HYDROL EXTRA L-HV 32	8
130.	HYDROL EXTRA L-HV 46	8
131.	HYDROL EXTRA L-HV 68	8
132.	HYDROL HEAVY L-HM/HLP 100	10
133.	HYDROL HEAVY L-HM/HLP 15	10
134.	HYDROL HEAVY L-HM/HLP 150	10
135.	HYDROL HEAVY L-HM/HLP 22	10
136.	HYDROL HEAVY L-HM/HLP 32	10
137.	HYDROL HEAVY L-HM/HLP 46	10
138.	HYDROL HEAVY L-HM/HLP 68	10
139.	HYDROL HEAVY L-HV/HVLP 100	8
140.	HYDROL HEAVY L-HV/HVLP 15	8
141.	HYDROL HEAVY L-HV/HVLP 32	8
142.	HYDROL HEAVY L-HV/HVLP 46	8
143.	HYDROL HEAVY L-HV/HVLP 68	8
144.	HYDROL HLP-D 22	10
145.	HYDROL HLP-D 32	10
146.	HYDROL HLP-D 46	10
147.	HYDROL HLP-D 68	10
148.	HYDROL HLPT 46	12
149.	HYDROL HVLP-D 46	12
150.	HYDROL L-HL 100	12
151.	HYDROL L-HL 15	12
152.	HYDROL L-HL 150	12
153.	HYDROL L-HL 22	12
154.	HYDROL L-HL 32	12
155.	HYDROL L-HL 46	12
156.	HYDROL L-HL 68	12
157.	HYDROL L-HM/HLP 10	10
158.	HYDROL L-HM/HLP 100	10
159.	HYDROL L-HM/HLP 15	10
160.	HYDROL L-HM/HLP 150	10
161.	HYDROL L-HM/HLP 22	10
162.	HYDROL L-HM/HLP 32	10
163.	HYDROL L-HM/HLP 46	10
164.	HYDROL L-HM/HLP 68	10
165.	HYDROL L-HV 100	8
166.	HYDROL L-HV 15	8
167.	HYDROL L-HV 22	8
168.	HYDROL L-HV 32	8
169.	HYDROL L-HV 46	8
170.	HYDROL L-HV 68	8
171.	HYDROL L-HV PLUS 32	8
172.	HYDROL L-HV PLUS 46	8
173.	HYDROL L-HV PLUS 68	8

174.	HYDROL POWER L-HV 32	8
175.	HYDROL POWER L-HV 46	8
176.	HYDROL POWER L-HV 68	8
177.	HYDROL PREMIUM HLP-D 15	10
178.	HYDROL PREMIUM HLP-D 32	10
179.	HYDROL PREMIUM HLP-D 46	10
180.	HYDROL PREMIUM HLP-D 68	10
181.	HYDROL PREMIUM HVLP-D 46	12
182.	HYDROL PREMIUM L-HM 150	10
183.	HYDROL PREMIUM L-HM 22	10
184.	HYDROL PREMIUM L-HM 32	10
185.	HYDROL PREMIUM L-HM 46	10
186.	HYDROL PREMIUM L-HM 68	10
187.	HYDROL PREMIUM L-HV 15	8
188.	HYDROL PREMIUM L-HV 22	8
189.	HYDROL PREMIUM L-HV 32	8
190.	HYDROL PREMIUM L-HV 46	8
191.	HYDROL PREMIUM L-HV 68	8
192.	HYDROL SPECIAL 46	12
193.	HYDROL SPECIAL 68	12
194.	HYDROL SYNT PE 46	8
I		
195.	IBIS RDEO 40	26
196.	IBIS RDEO 50	26
197.	IBIS RDEO 60	26
198.	IBIS RDEO 70 HT	26
199.	IBIS RDEO HPD 40	26
200.	IBIS RDEO LA	26
201.	IBIS RDEO STANDARD 40	26
202.	ITERM 100	43
203.	ITERM 30 MF	43
204.	ITERM 32	43
205.	ITERM 4 HT	43
206.	ITERM 5	43
207.	ITERM 6 MB	43
208.	ITERM G 100	43
209.	ITERM G 35	43
210.	ITERM SYNT 3P	43
211.	ITERM-4	43
K		
212.	KALIBROL LUX	54
213.	KALTON EP-1	50
214.	KALTON EP-2	50
215.	KOLINSTAL	52
216.	KONHYDR T	15
217.	KONKRETON 30	33
218.	KONKRETON AZ	33
219.	KONKRETON BIO-BIT	33
220.	KONKRETON L	33
221.	KONKRETON L PLUS	33
222.	KONKRETON M	33
223.	KONKRETON MK S-E	33
224.	KONKRETON MK S-L	33
225.	KONKRETON N	33
226.	KONKRETON P	33
227.	KONKRETON S	33
228.	KONKRETON SEPAR	33
229.	KONKRETON V	33
230.	KONKRETON VS	33
231.	KONKRETON XS	33

L	
232. L-AN 10	30
233. L-AN 100	30
234. L-AN 10Z	30
235. L-AN 15	30
236. L-AN 150	30
237. L-AN 15Z	30
238. L-AN 22	30
239. L-AN 22Z	30
240. L-AN 32	30
241. L-AN 320Z	30
242. L-AN 46	30
243. L-AN 46Z	30
244. L-AN 55	30
245. L-AN 68	30
246. L-AN 68Z	30
247. LAPENOMIL LLE	38
248. LITEN EP-0	48
249. LITEN EP-1	48
250. LITEN EP-2	48
251. LITEN EP-3	48
252. LITEN EPX-0	48
253. LITEN EPX-00	48
254. LITEN LC EP-1	50
255. LITEN LC EP-2	50
256. LITEN LV 2 EP	48
257. LITEN LV 2-3	48
258. LITEN LVG 2	48
259. LITEN LVT 2-M	48
260. LITEN ŁT-41	48
261. LITEN ŁT-42	48
262. LITEN ŁT-43	48
263. LITEN ŁT-4P2	48
264. LITEN ŁT-4P3	48
265. LITEN PREMIUM ŁT-4EP1	46
266. LITEN PREMIUM ŁT-4EP2	46
267. LITEN PREMIUM ŁT-4EP3	46
268. LITHIOVÉ MAZIVO EP-0	48
269. LITHIOVÉ MAZIVO EP-1	48
270. LITHIOVÉ MAZIVO EP-2	48
271. LITHIOVÉ MAZIVO ŁT-41	48
272. LITHIOVÉ MAZIVO ŁT-42	48
273. LITOCAL R 00/000	50
274. LITOCAL R 2/1	50
275. LODĚNÍ OLEJ SC-22	27
M	
276. MARINOL MW 50	27
277. MARINOL RG 10050	27
278. MARINOL RG 1030	27
279. MARINOL RG 1040	27
280. MARINOL RG 1230	27
281. MARINOL RG 1240	27
282. MARINOL RG 14050	27
283. MARINOL RG 1530	27
284. MARINOL RG 1540	27
285. MARINOL RG 2030	27
286. MARINOL RG 2040	27
287. MARINOL RG 2050	27
288. MARINOL RG 2550	27
289. MARINOL RG 3030	27
290. MARINOL RG 3040	27
291. MARINOL RG 330	27

292. MARINOL RG 350	27
293. MARINOL RG 4030	27
294. MARINOL RG 4040	27
295. MARINOL RG 4050	27
296. MARINOL RG 630	27
297. MARINOL RG 640	27
298. MARINOL RG 650	27
299. MARINOL RG 7050	27
300. MARINOL RG 8550	27
301. MAZACÍ STROJNÍ OLEJ MN-11	30
302. MAZACÍ STROJNÍ OLEJ MN-15	30
303. MAZIVO G-421 EP-1	46
304. MAZIVO G-421 EP-2	46
305. MAZIVO G-421 EP-3	46
306. MAZIVO L NA MECHAN. BRZDOVÉ (PRG-L)	50
307. MAZIVO LR NA OCELOVÁ LANA	52
308. MAZIVO PWR	50
309. MAZIVO Z NA MECHAN. BRZDOVÉ (PRG-Z)	50
310. MILTRON AM 46	38
O	
311. O.OIL OTHP3 ISO VG 32	12
312. OH-120 M	42
313. OH-150 M	42
314. OH-160 M	42
315. OH-70 M	42
316. OLEJ KVG 100	32
317. OLEJ KVG 1000	32
318. OLEJ KVG 150	32
319. OLEJ KVG 150 Z	32
320. OLEJ KVG 220	32
321. OLEJ KVG 460	32
322. OLEJ KVG 68	32
323. OLEJ NA KERAMICKÉ VÝROBKÝ BQ	33
324. OLEJ NA ZPRACOVÁNÍ KOVŮ SM	38
325. OLEJ NA ZPRACOVÁNÍ OP-35	40
326. Olej pro lahvičky A VG-32	33
327. OLEJ PRO LAHVIČKY A VG-32	33
328. OLEJ PRO NÁPRAVY U	30
329. OLEJ PRO VELMI HLUBOKÉ TAŽENÍ	40
330. ORLEN OIL H-515	12
331. ORLEN OIL KORON L	52
332. ORLEN OIL TRAFO EN	44
P	
333. PILAROL EKO	44
334. PILAROL VG 140	44
335. PILAROL VG 150	44
336. PILAROL VG 220	44
337. PILAROL VG 68	44
338. PNEUMATIC VG 100	45
339. PNEUMATIC VG-32	45
340. PRESSOL M	40
341. PRESSOL PT 1	40
342. PRESSOL ST	40
343. PRESSOL WK	40
344. PROCESNÍ OLEJ GDB 6	32
345. PROCESNÍ OLEJ GDB 150 ZLF	32
346. PROCESNÍ OLEJ GDB 500	32
347. PROCESNÍ OLEJ GDB 500 ZLF	32
348. PROCESNÍ OLEJ P-600	32
349. PROCESNÍ OLEJ P-90	32

R	
350. REMIZ SUPER TG 32	22
351. REMIZ SUPER TG 46	22
352. REMIZ TG 32	22
353. REMIZ TG 46	22
354. REMIZ TU 32	22
355. REMIZ TU 46	22
356. REMIZ TU 68	22
S	
357. SEPARAČNÍ OLEJ	33
358. SEPARAČNÍ OLEJ B-0	33
359. SMAROL NANO Mazivo pro sekačky	46
360. SMAROL PTFE	52
361. SMAROL UNIVERSAL	48
362. STROJNÍ MAZIVO 2	50
363. STROJNÍ MAZIVO 3	50
364. SULFOCAL 102	52
365. SULFOCAL 301	52
366. SULFOCAL 302	52
367. SULFOCAL 801	52
368. SULFOCAL 802	52
369. SULFOFREZOL 22	38
370. SULFOFREZOL 36	38
T	
371. TRANSGEAR EXTRA PAG 220	16
372. TRANSGEAR EXTRA PAO 150	16
373. TRANSGEAR EXTRA PAO 220	16
374. TRANSGEAR EXTRA PAO 320	16
375. TRANSGEAR EXTRA PAO 460	16
376. TRANSGEAR PAG 150	16
377. TRANSGEAR PAG 220	16
378. TRANSGEAR PAG 320	16
379. TRANSGEAR PAG 460	16
380. TRANSGEAR PAO 150	16
381. TRANSGEAR PAO 220	16
382. TRANSGEAR PAO 320	16
383. TRANSGEAR PAO 460	16
384. TRANSGEAR PE-150	16
385. TRANSGEAR PE-220	16
386. TRANSGEAR PE-320	16
387. TRANSGEAR PE-460	16
388. TRANSOL 100	18
389. TRANSOL 150	18
390. TRANSOL 220	18
391. TRANSOL 320	18
392. TRANSOL 460	18
393. TRANSOL 68	18
394. TRANSOL 680	18
395. TRANSOL CLP 100	18
396. TRANSOL CLP 150	18
397. TRANSOL CLP 220	18
398. TRANSOL CLP 320	18
399. TRANSOL CLP 460	18
400. TRANSOL CLP 68	18
401. TRANSOL CLP 680	18
402. TRANSOL EXTRA XSP 150	16
403. TRANSOL EXTRA XSP 220	16
404. TRANSOL EXTRA XSP 320	16
405. TRANSOL EXTRA XSP 460	16
406. TRANSOL GL-1	18
407. TRANSOL SP-100	18

408. TRANSOL SP-1000	18
409. TRANSOL SP-150	18
410. TRANSOL SP-220	18
411. TRANSOL SP-320	18
412. TRANSOL SP-460	18
413. TRANSOL SP-68	18
414. TRANSOL SP-680	18
415. TRANSOL V 32	15
416. TURBINEX POWER TG PREMIUM 32	22
417. TURBINEX POWER TG PREMIUM 46	22
418. TURBINEX T-30	22
419. TURBINEX TG PREMIUM 32	22
420. TURBINEX TG PREMIUM 46	22
421. TURBÍNOVÝ T-30	22
422. TYTALIT AV-395	46
423. TYTALIT GOLD 2	46
U	
424. UUNICOOL AL.	34
425. UNICOOL MIKRO 40 P	34
426. UNICOOL MIKRO 40 PS	34
427. UNICOOL MIKRO 40 PW	34
428. UNICOOL MIKRO E	34
429. UNICOOL MIKRO EP	34
430. UNICOOL WO	34
431. UNICOOL WO PRO	34
432. UNICOOL WO PRO MW	34
433. UNILIT ŁT4 EP-00	48
434. UNILIT ŁT4 EP-1	48
435. UNILIT ŁT4 EP-2	48
436. UNILIT ŁT4 EP-3	48
V	
437. VÁLCOVÝ OLEJ B 28	30
438. VÁLCOVÝ OLEJ CL-1500	30
439. VÁLCOVÝ OLEJ CL-17 (PN-240)	30
440. VÁLCOVÝ OLEJ CL-30 (PP-280)	30
441. VÁLCOVÝ OLEJ CL-40 (PW-300)	30
442. VÁLCOVÝ OLEJ P 28	30
443. VAZELÍNOVÝ OLEJ 17	32
444. VELOL 10	28
445. VELOL 15	28
446. VELOL 19	28
447. VELOL 20	28
448. VELOL 50	28
449. VELOL 60	28
450. VELOL 8	28
451. VELOL 9Q	28
452. VELOL M 100	28
453. VELOL M 220	28
454. VELOL M 320	28
455. VELOL M 460	28
456. VELOL P 150	28
457. VELOL P 220	28
458. VELOL RC 100	28
459. VELOL RC 220	28
460. VELOL RC 32	28
461. VELOL RC 320	28
462. VELOL RC 46	28
463. VELOL RC 68	28
464. VELOL SM-30	28



ORLEN
OIL

ORLEN OIL Sp. z o.o.
ul. Elbląska 135, 80-718 Gdańsk
☎ +48 58 308 76 98 ☎ +48 510 118 497
🌐 orlenoil.pl | orlenoil.com