



## ORLEN OIL HIPOL 10 F

### Charakterystyka ogólna:

Mineralny olej do przekładni samochodowych zapewniający bardzo dobre własności smarne, przeciwkorozyjne, wysoką odporność na utlenianie oraz wysoką zdolność do przenoszenia obciążeń.

### Zastosowanie:

Wysokiej jakości, mineralny olej stosowany do przekładni pojazdów mechanicznych pracujących w bardzo trudnych warunkach, a szczególnie do przekładni hipoidalnych.

### Klasa lepkości:

SAE: 80W

### Klasa jakości:

API: GL-5

### Parametry fizyko-chemiczne:

Parametry	Jedn.	Wartości typowe
Klasa lepkości wg SAE	-	80W
Lepkość kinematyczna w temperaturze 100°C	mm <sup>2</sup> /s	10,4
Wskaźnik lepkości	-	97
Temperatura płynięcia	°C	-25
Temperatura zapłonu	°C	204
Odporność na pienienie: <ul style="list-style-type: none"><li>objętość piany po 5 min przedmuchiwania powietrzem w temperaturze 25°C/95°C/25°C po próbie w temp. 95°C,</li><li>objętość piany po 10 min. odstania w temperaturze 25°C/95°C/25°C po próbie w temp. 95°C,</li></ul>	ml	50/25/50 0/0/0
Badanie działania korodującego na płytkach miedzianych, 3h/120°C, stopień korozji	wzorce	2b
Własności smarne na aparacie czterokulowym: <ul style="list-style-type: none"><li>obciążenie zespawania,</li><li>wskaźnik zużycia pod obciążeniem</li></ul>	kG	310 -
<b>UWAGA:</b> Powyższe wartości parametrów fizykochemicznych są wartościami typowymi. Wartości rzeczywiste są umieszczane na świadectwach jakości dołączanych do każdej partii produktu		

Wersja 1 / 2024-05-06